**项目名称：**高端槽针的研发生产及其在高速针织中的应用

**提名单位：**东华大学

**主要完成人情况：**

排名：1

姓名：朱世根

技术职称：教授

工作单位：东华大学

完成单位：东华大学

主要贡献：

1.项目总负责；

2.技术方案总体设计；

3.主持并参与项目具体实施全过程。

排名：2

姓名：丁浩

技术职称：副教授

工作单位：东华大学

完成单位：东华大学

主要贡献：

1.探索织针弹性测量方法；

2.选材及热处理工艺优化和性能调整控制;

3.连续淬火技术深化及应用；

排名：3

姓名：胡菊芳

技术职称： 高级工程师

工作单位：义乌云溪新材料科技有限公司

完成单位：义乌云溪新材料科技有限公司

主要贡献：

1.负责组织并参与中试;

2.拟定中试方案和工艺路线;

3.解决中试过程中出现的问题.

排名：4

姓名：舒建日

技术职称：

工作单位：浙江佛洛德针业有限公司

完成单位：浙江佛洛德针业有限公司

主要贡献：

1. 主要负责批量试验
2. 生产的组织和实施,
3. 解决生产流程中的技术问题。

排名：5

姓名：白云峰

技术职称： 高级工程师

工作单位：东华大学

完成单位：东华大学

主要贡献：

1. 参与模具的加工、安装调试等工作；
2. 参与设计织针校直机；
3. 参与机器视觉系统研究。

排名：6

姓名：董威威

技术职称： 讲师

工作单位：东华大学

完成单位：东华大学

主要贡献：

1.深化研究连续淬火技术；

2.探索研究热处理气氛控制技术；

3.参与产品应用试验。

排名：7

姓名：骆祎岚

技术职称：高级工程师

工作单位：东华大学

完成单位：东华大学

主要贡献：

1.研究针槽电镀技术；

2. 参与针坯冲裁试验；

3.参与监测系统调试。

排名：8

姓名：潘益森

技术职称：

工作单位：海宁市栩通新材料有限公司

完成单位：海宁市栩通新材料有限公司

主要贡献：

1. 参与应用试验；
2. 帮助解决应用过程中的问题。

排名：9

姓名：狄平

技术职称：副教授

工作单位：东华大学

完成单位：东华大学

主要贡献：

1. 参与针坯冲裁试验；
2. 参与织针光整处理；

排名：10

姓名：朱巧莲

技术职称：工作单位：浙江佛洛德针业有限公司

完成单位：浙江佛洛德针业有限公司

主要贡献：

1. 主要参与中试和批试；
2. 负责热处理加工和织针检测工作。

**主要完成单位：**

东华大学 义乌云溪新材料科技有限公司 浙江佛洛德针业有限公司 海宁市栩通新材料有限公司

**主要知识产权**

[1]朱世根,黄园,白云峰,朱巧莲,苏庆德. 一种用于夹持槽针的电镀夹具[P]. CN107747117B,2019-07-23.

[2]丁浩,王超,朱世根. 简单形状电极加工成型形状的电火花加工方法[P]. CN103406610A,2013-11-27.

[3]朱世根,张永宇,丁浩,罗治平. 小型扁平细长类零件铣削加工的定位及夹持装置以及方法[P]. CN101829915A,2010-09-15. 法律状态：授权-未缴年费专利权终止

[4]丁浩,张永宇,朱世根. 一种小型扁平细长类零件数控加工的自动送料装置及方法[P]. CN101745836A,2010-06-23. 法律状态：授权-未缴年费专利权终止