

第三届中国创新挑战赛（海门）技术需求内容

序号	需求名称	企业名称
1	邮轮异型结构设计技术研究	招商局重工（江苏）有限公司
2	邮轮建造现场的三维作业指示系统研究	招商局重工（江苏）有限公司
3	智能薄板车间建造研究	招商局重工（江苏）有限公司
4	卧式砂磨设备密封性研究	宝钢磁业（江苏）有限公司
5	粉体预烧程度的评价方法研究	宝钢磁业（江苏）有限公司
6	开发回转窑的炉体温度实时监测系统	宝钢磁业（江苏）有限公司
7	引进废液中铝离子的回收技术	南通三瑛电子有限公司
8	提高电容器的电容性能	南通三瑛电子有限公司
9	提高原料盘条的综合性能	江苏宝钢精密钢丝有限公司
10	改善钢丝镀层易脱落现象	江苏宝钢精密钢丝有限公司
11	提高钢丝电镀镀层的克重	江苏宝钢精密钢丝有限公司
12	提高电镀的效率	江苏宝钢精密钢丝有限公司
13	废乳液的回收再利用	江苏宝钢精密钢丝有限公司
14	零部件的逆向分析	南通中远重工有限公司
15	建立钢带缺陷在线监测系统	海门森达装饰材料有限公司
16	亚光抗指纹板表面涂层技术	海门森达装饰材料有限公司
17	解决钢板抗指纹涂层脱落现象	海门森达装饰材料有限公司
18	散热器散热性能评价	江苏三协铝业科技有限公司
19	开发内螺纹在线检测系统	江苏三协铝业科技有限公司
20	引入自动化编程软件	江苏三协铝业科技有限公司
21	解决刀具加工有铝屑问题	江苏三协铝业科技有限公司
22	焊接自动化设备改进	上海建工（江苏）钢结构有限公司
23	电池板需贴膜设备的改造	海门英菲新能源科技有限公司
24	常规太阳能组件防水材料研发	海门英菲新能源科技有限公司
25	含氟硅耐 250℃ 高温材料研发	南通亨通电子线缆科技有限公司

26	热塑性弹性体的耐高温、耐久性材料替代	南通亨通电子线缆科技有限公司
27	注塑产品壁厚的超薄、超厚加工工艺研究	南通合硕电子有限公司
28	开发替代进口的低成本注塑材料	南通合硕电子有限公司
29	燃料电池 DCDC 控制模块开发	南通合硕电子有限公司
30	反编译算法能力研究	南通合硕电子有限公司
31	高铜高镁合金铸锭开裂处理技术	南通恒金复合材料有限公司
32	铝材减薄及耐腐蚀性能提高	南通恒金复合材料有限公司
33	高频响电液比例方向阀复合织构减磨增寿关键技术	海门油威力液压科技股份有限公司
34	液压阀阀芯寿命提高工艺研究	海门油威力液压科技股份有限公司
35	可替换阀芯的一体成型工艺研究	海门油威力液压科技股份有限公司
36	电磁换向阀标准研究	海门油威力液压科技股份有限公司
37	平面罩法兰盘机加工平面度提升	海鑫国际精密通讯器件(南通)有限公司
38	平面罩加工效率提升	海鑫国际精密通讯器件(南通)有限公司
39	解决圆柱销零件钻孔(深孔)偏心问题	海鑫国际精密通讯器件(南通)有限公司
40	通信罩压铸铝外端面加工毛刺打磨	海鑫国际精密通讯器件(南通)有限公司
41	机加工产品加工精度提升	海门华滨电机有限公司
42	玻璃产品功能涂层提升耐酸碱性能	江苏世泰实验器材有限公司
43	漆膜厚度在线检测设备	南通德祥金属容器有限公司
44	自动调色设备开发	南通德祥金属容器有限公司
45	自动识别涂层缺陷系统开发	南通德祥金属容器有限公司
46	夹炭布产生酸味的处理技术	南通恒嘉环保科技有限公司
47	活性炭除甲醛改性性能指标提升	南通恒嘉环保科技有限公司
48	蜂窝状填炭滤网热压工艺避免形变工艺	南通恒嘉环保科技有限公司
49	蜂窝状填炭滤网均匀填炭工艺	南通恒嘉环保科技有限公司
50	静电驻极材料替代研发	南通恒嘉环保科技有限公司
51	船舱焊接自动化设备研发	江苏海新船务重工有限公司
52	船舱喷涂自动化设备研发	江苏海新船务重工有限公司
53	交流无刷电机开发	江苏大艺工具有限公司

54	直流电动工具碳刷延长寿命	江苏大艺工具有限公司
55	自动化汽车后尾门全自动布胶控制	南通冠东模塑股份有限公司
56	薄膜产品感应性能提升	海门中德电子发展有限公司
57	液压自动化预制 T 梁钢模板智能化的研发	江苏环宇建筑设备制造有限公司
58	消防水带一次成型产品	江苏水龙江山消防发展有限公司
59	成品硫化生产线机械自动化改造	江苏水龙江山消防发展有限公司
60	高性能真空玻璃封口材料	南通龙鹰真空科技有限公司
61	分体电机的研发产业化	南通龙鹰真空科技有限公司
62	堆垛机快速设计系统	江苏高科物流科技股份有限公司
63	立体仓库设备云服务系统	江苏高科物流科技股份有限公司
64	立体仓库信息识别、自动盘点系统	江苏高科物流科技股份有限公司
65	堆垛机行走系统的研发	江苏高科物流科技股份有限公司
66	过滤后胶料挤出成型包装技术	南通回力橡胶有限公司
67	二氧化碳超临界橡胶再生技术研发	南通回力橡胶有限公司
68	无色迁移轮胎再生胶的开发	南通回力橡胶有限公司
69	耐酸耐碱耐高温废气处理装置	南通回力橡胶有限公司
70	高导热胶黏剂的开发	江苏矽时代材料科技有限公司
71	低粘度高 Tg 的需求	江苏矽时代材料科技有限公司
72	超黑碳纳米纤维	江苏矽时代材料科技有限公司
73	高档有机颜料清洁颜料化技术	南通龙翔新材料科技股份有限公司
74	含少量有机物低浓度盐酸的有效处理方法	南通龙翔新材料科技股份有限公司
75	NHK 反应研究和工艺条件优化	南通诺泰生物技术有限公司
76	酶催化内酯选择性水解用于前列腺素类药物中间体手性动力学拆分	南通诺泰生物技术有限公司
77	高效污水处理技术	海门慧聚药业有限公司
78	双顺式替普瑞酮和三顺式替普瑞酮杂质处理	海门慧聚药业有限公司
79	西洛多辛中间体合成工艺研发	海门慧聚药业有限公司
80	一种单手柄操纵 12 级变速机构的研发	南通西马特机器制造有限公司

81	液晶高分子新材料的研发与应用	泰莱斯（南通）医药化工有限公司
82	液晶高分子材料粗粉碎设备	泰莱斯（南通）医药化工有限公司
83	高分子材料中小分子挥发物的分析测试方法	泰莱斯（南通）医药化工有限公司
84	易透点、难粘合的薄型面料	维柏思特衬布（南通）有限公司
85	涂层等难粘合面料	维柏思特衬布（南通）有限公司
86	防紫外线衬布	维柏思特衬布（南通）有限公司
87	面料疵点自动化检测	维柏思特衬布（南通）有限公司
88	需一种特殊性能热熔胶	维柏思特衬布（南通）有限公司
89	激光熔覆工艺修复零部件及模具	中兴能源装备有限公司
90	高强耐蚀不锈钢研发	中兴能源装备有限公司
91	高强度线材和带材	中兴能源装备有限公司
92	第三代核电一回路均质封头锻件制造技术	中兴能源装备有限公司
93	罗茨风机磁悬浮轴承及相关配套技术的研发	南通荣恒环保设备有限公司
94	回旋风机变加速度环境下的耐磨材料的研发	南通荣恒环保设备有限公司
95	高速电机磁悬浮轴承及相关配套技术的研发	南通荣恒环保设备有限公司
96	微粉高碳铬铁合金直接一步法转化成微碳铬铁合金	海门市金易焊接材料有限公司
97	微碳铬铁、高碳铬铁微粉、吸尘粉高附加值回收	海门市金易焊接材料有限公司
98	金属粉末产品包装自动化生产线的研制	海门市金易焊接材料有限公司
99	磨电解锰、锰块的生产过程中自燃问题解决	海门市金易焊接材料有限公司
100	新型高速宽幅造纸用成形网的开发	江苏金呢工程织物股份有限公司
101	新型高端特种纸毛毯的开发	江苏金呢工程织物股份有限公司
102	新型高端生活用纸成形网的开发	江苏金呢工程织物股份有限公司
103	高速宽幅造纸脱水器材	江苏金呢工程织物股份有限公司
104	物理方法提高 EPS 产品的燃烧等级及导热系数	康博达节能科技有限公司
105	新型外加剂研发改善混凝土性能	康博达节能科技有限公司
106	可回收材料、固废材料加工装配式内隔墙	康博达节能科技有限公司
107	车间中央立体式模台周转体系	康博达节能科技有限公司

技术创新需求调查表

需求 1		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input checked="" type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	邮轮异型结构设计技术研究
	技术需求详述	通过开展国内外中型邮轮调研，收集异型结构并进行分析研究，为目标船异型结构设计提供技术基础。借助布局优化、拓扑优化、形状优化和尺寸优化等一系列优化设计方法，对目标邮轮异型结构、结构节点、特殊的结构连接和新型轻量化材料应用开展选型、设计及优化。针对异型结构设计方案，从三个方面进行结构安全的计算分析与评估，并将评估结果反馈，修改优化结构设计： 1）强度计算与分析评估。 通过研究确定异型结构的计算载荷，进行屈服和屈曲强度、高应力区域的有限元细化强度、节点的疲劳强度以及变形的计算与分析。同时，进行提炼总结形成强度评估衡准和变形控制衡准的结构设计标准； 2）振动预报与控制。 通过分析研究确定异型结构振动激励源，对目标船异型结构进行振动计算与分析，通过振动损伤和失效模式分析以及响应评价衡准，评估是否存在结构有害振动，同时，提出控制有害振动的措施。 3）结构可靠性分析。 在上述基本的结构安全评估基础上，进一步对异型结构安全的可靠性进行分析，并提出优化方案。
	现有基础情况	邮轮的设计与制造已与部分高校联合开展。智能薄板车间项目已启动，国外先进船厂的技术引进正在进行中。
产学研合作需求	需求描述	已与上海交通大学、武汉理工大学、江苏科技大学等高校开展多个课题的研究，并与武汉理工大学成立联合研究院。
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input checked="" type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 2		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input checked="" type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	邮轮建造现场的三维作业指示系统研究
	技术需求详述	基于三维设计平台数字化邮轮样段，围绕三维设计平台进行模型几何与属性解析，开展邮轮集成设计产品信息定义表述技术研究，基于邮轮轻量化模型，利用 AR 增强现实技术对车间中间产品的物理实体模型开展检测、匹配与追踪技术研究，以典型分段作为可视化工艺研究对象，梳理面向现场的装配、焊接、舾装的可视化工艺所需要表达的各项要素，设计面向车间作业场景的可视化指导的作业指导元素；将工艺数据与产品结构树的相关节点进行关联，进行统一管理，根据该分段建造中工艺的需求，确定三维作业指导书需要的选择项。结合设计制造管理数据集成和三维模型传输技术，将三维作业指导书传输到生产作业现场。在作业现场部署接收移动触屏设备，利用该设备上的可视化浏览器实现邮轮可视化三维作业指示系统。
	现有基础情况	邮轮的设计与制造已与部分高校联合开展。
产学研合作需求	需求描述	已与上海交通大学、武汉理工大学、江苏科技大学等高校开展多个课题的研究，并与武汉理工大学成立联合研究院。
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input checked="" type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他 _____	

技术创新需求调查表

需求 3		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input checked="" type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	智能薄板车间建造研究
	技术需求详述	豪华邮轮船体薄板数量多、施工量大、易产生变形，薄板分段制作是豪华邮轮建造的最大难点之一，按传统的造船工艺和装备无法满足建造要求。为保证邮轮船体建造的高效率和高质量，我司拟建设豪华邮轮智能工厂进行船体薄板分段的建造。为确保豪华邮轮智能工厂的总体规划设计及理念的高效性、先进性和前瞻性，从智能工厂整体布局、设备配置、工艺流程、邮轮物量及产能分析、投资预算等方面进行综合策划，完成豪华邮轮智能工厂的规划设计。
	现有基础情况	智能薄板车间项目已启动，国外先进船厂的技术引进正在进行中。
产学研合作需求	需求描述	已与上海交通大学、武汉理工大学、江苏科技大学等高校开展多个课题的研究，并与武汉理工大学成立联合研究院。
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input checked="" type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 4		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	卧式砂磨设备密封性研究
	技术需求详述	企业目前用的设备为韩国生产的卧式砂磨设备，由于该设备在工作中，会发生高速旋转，并收到额外的工作压力（料浆压力 2kg ，通气压力 5kg ），使用一段时间后，在罐口处密封不好，经常发生漏水现象。
	现有基础情况	企业内部优化过密封方式，但效果不理想，最长也就能使用半年，往往几个月就发生漏水现象，而且检修花费的时间较多，目前企业一般会配置备用的设备来缓解生产的压力。
产学研合作需求	需求描述	希望与机械密封性专家或者类似的企业合作。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 5		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	粉体预烧程度的评价方法研究
	技术需求详述	磁性颗粒一般要经过预烧工艺，才能满足预期的性能，但如何判断预烧程度的好坏，是企业关心的问题，在生产工艺上，企业通过控制烧结炉的温度和流量来管控，在检测手段上，从外观颜色、氯离子含量、磁化度来控制。目前这些检测手段企业觉得还远远不够，或者说还没有找到核心控制点，所以想得到对预烧工艺有研究的专家指导，完善企业磁性粉末的预烧工艺，并得到有效的监控。
	现有基础情况	通过检测来控制，比如外观颜色，预烧前为红色，预烧后为黑色。
产学研合作需求	需求描述	希望与有对预烧工艺有研究的专家或者科研机构合作
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 6		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input checked="" type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	开发回转窑的炉体温度实时监测系统
	技术需求详述	企业使用的回转窑一般尺寸比较大，直径在 2 米左右，长度为 10 几米，根据企业的经验判断，炉体中心区域温度会偏高、炉体温度会偏低，但热电偶只能探测到炉体的温度，现企业希望了解炉体内温度的分布情况，推板窑测温企业有一定的经验，但对这种回转窑缺乏经验。目前设定温度为 900-1000℃，需监测实际温度。
	现有基础情况	通过热电偶测量炉体温度，但无法测量炉体内温度，也尝试用测温环测试，但对于回转窑来说，测试位置易发生变化，测量不准确。
产学研合作需求	需求描述	希望与对炉体测温系统有研究的专家和科研院所合作，开发准确测试炉体内温度的分布。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他 _____	

技术创新需求调查表

需求 7		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	引进废液中铝离子的回收技术
	技术需求详述	企业主要生产电子铝箔和铝电解电容器，为了提高电容器的电容，常对铝箔表面进行腐蚀处理，这样在废液中含有大量的铝离子，寻找一种技术，回收废液中的铝离子。
	现有基础情况	由于环保的压力，企业委托第三方结构处理废液，也了解过，有企业用高压纳米膜蒸馏技术，回收废液中的铝离子。
产学研合作需求	需求描述	寻找成熟的会后铝离子的技术。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 8		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	提高电容器的电容性能
	技术需求详述	企业主要生产电子铝箔和铝电解电容器，目前企业电容器的容量为70--75F，希望能提高到80F，提升比例10%左右。
	现有基础情况	企业没有这方面的试验条件，只是了解到通过提高铝箔的腐蚀程度、提高电解液的介电常数等可以提高电容。
产学研合作需求	需求描述	寻找对电容器有研究的科研人员和成熟技术
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 9		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	提高原料盘条的综合性能
	技术需求详述	企业主要生产金属丝绳和制品，目前钢丝用到的原料盘条大都依赖进口，国内原料盘条组织均匀性、纯净度达不到客户要求，但现在进口原料成本提高 10 倍多，之前的库存还能维持一段时间，盘条急需国产化。
	现有基础情况	宝钢研究院已经开展盘条方面的研究
产学研合作需求	需求描述	寻找在金属材料方面资深专家合作开发
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 10		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	改善钢丝镀层易脱落现象
	技术需求详述	为了提高钢丝的防腐性能或者其他性能，一般会在钢丝表面做电镀处理，比如镀锌或者镀铜。电镀前一般会做物理处理和化学处理，化学处理后，一般就用热水处理，但有些化学元素处理不掉，就容易导致镀层脱落。
	现有基础情况	调整电镀工艺
产学研合作需求	需求描述	希望与电镀企业或专家合作，提高企业产品电镀质量
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 11		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	提高钢丝电镀镀层的克重
	技术需求详述	为了提高钢丝的防腐性能或者其它性能，一般会在钢丝表面做电镀处理，比如镀锌或者镀铜。目前不同丝径镀层克重从 8g-60g ，能否在现有基础上提高镀层克重。
	现有基础情况	镀层克重从 8g-60g
产学研合作需求	需求描述	希望与电镀企业或专家合作，提高企业产品电镀镀层克重
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 12		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	提高电镀的效率
	技术需求详述	为了提高钢丝的防腐性能或者其他性能，一般会在钢丝表面做电镀处理，比如镀锌或者镀铜。行业里普遍存在一种现象，电镀效率不高，电流效率较低，希望在现有基础上进一步提高电镀效率或者电流效率。
	现有基础情况	
产学研合作需求	需求描述	希望与电镀企业或专家合作，提高电镀效率
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 13		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input checked="" type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	废乳化液的回收再利用
	技术需求详述	在机械加工行业中，常用乳化液对机床或者模具进去冷却、润滑，这样就会产生大量的废乳化液，由于环保的压力，废乳化液一般都交给专业部门来处理，现在企业希望找到一种回收废乳液再利用的技术，减轻企业的环保压力。
	现有基础情况	交给专业环保部门处理
产学研合作需求	需求描述	寻找一种回收废乳液再利用的技术
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 14		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	零部件的逆向分析
	技术需求详述	目前我公司主要在南通地区为集团公司做船舶配套，出于前瞻性的考虑，我公司一直在做相关的技术储备，从而使得很多相关产品能自己设计、生产，降低集团成本，现阶段，我公司接集团方面任务要求做后期的船舶货舱舱盖、起吊设备以及海工设备的研发，现需要与逆向分析的专家或专门研发机构合作，协助我公司对国外某品牌的相关产品进行逆向分析。
	现有基础情况	缺少零部件原始设计参数和设计经验
产学研合作需求	需求描述	有实力的专家或机构，成功逆向开发
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 15		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input checked="" type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	建立钢带缺陷在线监测系统
	技术需求详述	钢板的生产速度为 35m/min，表面有凹点，划伤等外观缺陷，需要上一套在线检测系统，检测以上缺陷。
	现有基础情况	工人肉眼检测，用记号笔做好标记
产学研合作需求	需求描述	
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 16		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	亚光抗指纹板表面涂层技术
	技术需求详述	不锈钢产品表面一般亮度高，在家电、厨具等方面，容易引起视疲劳。需要在不锈钢表面涂上一层具有亚光性质的涂层。在生产过程中，涂料中加入消光粉，并充分搅拌均匀，出来的成品板面有色差；为降低色差，逐渐加厚涂层，色差有所减少，但出现橘皮纹。达不到理想的表面状态。
	现有基础情况	60度角的反射率达到 100（理想状态），现在实验室能达到，整批生产过程中稳定性差，并产生色差）。目前的主要仪器设备是：涂层测厚仪、色差仪、烘箱、光泽度仪、粘度计、附着力试验仪等）。
产学研合作需求	需求描述	
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 17		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	解决钢板抗指纹涂层脱落现象
	技术需求详述	不锈钢产品表面一般亮度高，在家电、厨具等方面，容易引起视疲劳。需要在不锈钢表面涂上一层具有亚光性质的涂层，但会部分涂层发生分层现象，但由于表面有保护膜，在企业内部不易检测，等终端客户使用的时候，撕掉保护膜，就发现涂层脱落现象，造成整个产品报废。
	现有基础情况	无法发现脱层现象
产学研合作需求	需求描述	
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 18		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input checked="" type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	散热器散热性能评价
	技术需求详述	当前我公司主要生产汽车上用的散热器，其主要材质为铝合金，目前由于市面上的三方检测机构基本没有专门的实验室进行关于散热性能的测试，包括 SGS 等一线权威机构，而且我方根据相关公式计算出来的理论数值和实际可能存在偏差，现需要寻找相关的有资质的实验室帮忙检测并出具检测报告。
	现有基础情况	企业内部可以测试，也可以出检测报告，检测结果也与实际相符合，但是没有资质，无法说服新客户信任此结论。
产学研合作需求	需求描述	与第三方权威检测机构合作
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 19		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input checked="" type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	开发在线检测内螺纹系统
	技术需求详述	企业主要生产散热器，每天要检测上万个螺纹，螺纹孔从 M10-M2，多数为 M3-M5，主要检测螺纹孔径、深度、螺纹牙距等尺寸，人工检测容易漏检、损伤螺纹，基于以上种种情况，并提高检测效率，我公司现需要引入在线检测功能，加装到生产线上，并保留数据库。
	现有基础情况	人工肉眼检测螺纹缺陷，并辅助卡尺、螺纹规检测工具
产学研合作需求	需求描述	
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他 _____	

技术创新需求调查表

需求 20		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input checked="" type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	引入自动化编程软件
	技术需求详述	我公司当前使用的是四轴数控机床，寻找一种自动化编程软件，即能够将二维的图纸进行读取识别，然后在电脑上自动生成三维模型，再将三维模型进行整改工艺流程的自动设计，最后输入到数控设备从而进行加工。
	现有基础情况	三维图形进行编程并导入到机床上
产学研合作需求	需求描述	
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 21		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	解决刀具加工有铝屑问题
	技术需求详述	我公司已经使用进口 OSG 刀具，加工工件为铝合金，当孔加工到一定数量后，会有铝屑残留，希望行业里刀具加工和机械加工方面的专家指导，优化加工工艺，减少铝屑的残留。
	现有基础情况	进口 OSG 刀具加工
产学研合作需求	需求描述	
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 22		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	焊接自动化设备改进
	技术需求详述	企业现状：企业从事桥梁主体等大型工程钢结构的生产及制造，桥梁主体结构钢结构的焊接工艺目前依旧采用人工焊接工艺，人工投入成本较大，效率较低。 期望要求：通过焊接自动化设备改造与升级，提高焊接效率，减少人工投入，设备操作简单方便，易上手，能够通过读取钢结构模型，进行自动化焊接，同时焊接机器人能够辨识实物装配误差，并根据实际装配效果自动调整焊接工艺，做到精准有效的焊接。
	现有基础情况	目前与部分焊接自动化的企业或者高校有过接触与合作，但依旧没有解决技术问题。
产学研合作需求	需求描述	希望能智能制造领域的专家合作
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 23		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	电池板需贴膜设备的改造
	技术需求详述	目前行业普遍转向新产品销售，较以前产品多了一道镀膜工序，但工厂原有设备不具备镀膜的能力，且与设备厂家协商后也没有好的解决办法，原始设备的成本 100-200 万，共 5 台，现如果不能实现改造，就需要再投入 500 万新的设备，希望能够协助改造旧设备。
	现有基础情况	对以上需求，企业都是存在问题阶段，暂无解决投入
产学研合作需求	需求描述	
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 24		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	常规太阳能组件防水材料研发
	技术需求详述	常规组件用于阳光房的安装过程中，是采用逐块粘贴安装的形式，弊端在于安装要求高，过程复杂，效率低，最致命的是防水处理不绝对，经常出现漏水情况，现在希望有优秀的防水材料，且能够实现安装模块化。
	现有基础情况	对以上需求，企业都是存在问题阶段，暂无解决投入
产学研合作需求	需求描述	
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 25		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	含氟硅耐 250℃高温材料研发
	技术需求详述	公司目前生产线缆外皮，采用硅胶材质，目前可以达到耐 180℃、200℃，目前希望开发耐 250℃的含氟硅材质，同时要满足高质量、低成本的要求。
	现有基础情况	企业建有实验室，具有 CNAS 资质，一些材料研发已经在进行中了，仪器设备先进，人员配备充足，资金充足。
产学研合作需求	需求描述	希望在材料可替代行研发领域，可以寻找到有实力的团队
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 26		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	热塑性弹性体的耐高温、耐久性材料替代
	技术需求详述	目前原材料所采用的热塑性弹性体，有些材质上的限制，需要研发出替代产品，来保证较好的耐高温、耐久性、耐开裂等特性。
	现有基础情况	企业建有实验室，具有 CNAS 资质，一些材料研发已经在进行中了，仪器设备先进，人员配备充足，资金充足。
产学研合作需求	需求描述	希望在材料可替代行研发领域，可以寻找到有实力的团队
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 27		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	注塑产品壁厚的超薄、超厚加工工艺
	技术需求详述	公司现有注塑产品，目前壁厚的生产能够达到在 0.1mm，期望注塑产品壁厚可以达到更加超薄、超厚的效果，寻求工艺上的突破，要求工艺成熟，成本控制合理。
	现有基础情况	在材料领域，客户希望委托我们寻找破解能力，在控制系统领域，客户已经在着手研究。
产学研合作需求	需求描述	希望在材料可替代行研发领域，可以寻找到有实力的团队
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 28		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	开发替代进口的低成本注塑材料
	技术需求详述	现有注塑原材料为日本进口，主体材料为尼龙+滑石粉+玻纤+**，具体配置比例未知，希望国内材料研究机构可以破解成分组成，努力达到低成本替代的目的。
	现有基础情况	在材料领域，客户希望委托我们寻找破解能力，在控制系统领域，客户已经在着手研究。
产学研合作需求	需求描述	希望在材料可替代行研发领域，可以寻找到有实力的团队
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 29		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	燃料电池 DCDC 控制模块开发
	技术需求详述	目前委托客户在燃料电池 DCDC 控制领域进行开发，客户已成立专门的控制模块研发公司及团队，致力于这一方面的研发，希望可以实现 100KW 的转换。
	现有基础情况	在材料领域，客户希望委托我们寻找破解能力，在控制系统领域，客户已经在着手研究。
产学研合作需求	需求描述	希望在材料可替代行研发领域，可以寻找到有实力的团队
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 30		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	反编译算法能力研究
	技术需求详述	客户希望共同研发反编译算法能力，因其发现二手车市场领域控制模块的巨大空间，可以借助反编译算法的技术实现对老旧车型的模块数据读取。
	现有基础情况	在材料领域，客户希望委托我们寻找破解能力，在控制系统领域，客户已经在着手研究。
产学研合作需求	需求描述	希望在材料可替代行研发领域，可以寻找到有实力的团队
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求31		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	高铜高镁铝合金熔炼过程铸锭开裂处理技术
	技术需求详述	企业主要生产三系、四系铝合金复合板、金属箔材料，在进行高铜、高镁元素含量的铝合金熔炼时，会产生开裂现象，该现象已经影响企业的正常生产，希望寻求铝合金材料熔炼工艺专家进行工艺分析、判断和指导，解决开裂问题。
	现有基础情况	企业现在主要生产三系、四系铝合金复合板、铝箔材料，在合金熔炼时，镁合金元素含量在 5.5%，熔炼温度在 720-750℃ 范围，采用 25 吨熔炉。熔炼成铸锭后，在进行热轧轧制时，铸锭开裂并产生豆渣状，造成生产中断，材料报废。
产学研合作需求	需求描述	希望有研究经验的高校研究团队参与进行研发
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 32		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	铝材减薄及耐腐蚀性能提高
	技术需求详述	三系、四系铝合金复合材料实现产品减薄及耐腐蚀性能提高——企业在生产三系、四系铝合金复合铝箔时，想对材料整体厚度进一步减薄，同时不会影响铝箔的强度和耐腐蚀性能。
	现有基础情况	汽车散热器轻量化发展，铝箔厚度不断减薄，减薄面临性能和耐腐蚀性无法满足使用要求，现需要针对铝箔的减薄对材料的成分和组织结构进行调整方案。
产学研合作需求	需求描述	研究经验的高校研究团队参与进行研发
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 33		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	高频响电液比例方向阀复合织构减磨增寿关键技术
	技术需求详述	<p>作为电液比例方向阀重要组成部分的主阀，其阀芯-阀套所组成的滑阀副，直接影响了阀的摩擦力和液动力，且其摩擦性能在很大程度上影响了阀的动态性能和使用寿命。国内外学者在优化主阀结构，降低摩擦力和液动力方面做了大量的研究。德国研究者将青铜或 PTFE 型涂层用于阀芯表面，降低摩擦力的同时减小磨损，但是这种方法成本高、效率低，不适合工业化大范围应用。另外，在降低阀芯液动力方面，国内外学者对不同类型的先导阀，采用 CFD 流场仿真等手段，提出并证明了一些降低液动力的结构，其中可以分为径向补偿法、射流导向法和压降补偿法三大类结构，但是这几种结构都需要设计复杂的阀芯和阀体结构来平衡静态压力，设计量大、制造复杂、周期长。</p> <p>表面织构技术作为提高摩擦表面摩擦学性能的技术手段之一，近年来在发动机缸套、机械密封和轴承等领域得到较为广泛的研究，采用表面织构的方法改进电液比例阀的摩擦性能已经逐渐引起学者的关注，并成为研究的热点。因此，公司拟在现有比例方向阀产品的基础上，对先导阀和主阀的阀芯、阀套滑阀副进行多种类型的微织构（即复合织构），优化其润滑性能，减小摩擦系数，从而降低其液动力，达到减磨增寿之目的，实现新产品开发和产业化的目标。</p>
	现有基础情况	目前企业已进行展开论证及内部讨论，资金及人力投入还未进入实质阶段。
产学研合作需求	需求描述	
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 34		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	液压阀阀芯寿命提高工艺探索
	技术需求详述	公司现在生产的阀芯，没有做过表面处理，导致在使用过程中，会随着时间的变化导致漏油、关闭不严等情况，现寻找一些表面处理方法、材质替换、加工精度等手段，以达到提高阀芯使用寿命的目的。
	现有基础情况	目前企业已进行展开论证及内部讨论，资金及人力投入还未进入实质阶段。
产学研合作需求	需求描述	
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 35		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	可替换阀芯的一体成型工艺研究
	技术需求详述	阀芯是比较重要的一个部件，整体成型工艺尤为重要，在能够提升阀芯寿命的手段中，也要保证可以能够一体成型。
	现有基础情况	目前企业已进行展开论证及内部讨论，资金及人力投入还未进入实质阶段。
产学研合作需求	需求描述	
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 36		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	电磁换向阀标准研究
	技术需求详述	应中国工业机械协会的委托，正在进行电磁换向阀标准制定前的研发试验工作，为行业标准积累实验数据。
	现有基础情况	目前企业已进行展开论证及内部讨论，资金及人力投入还未进入实质阶段。
产学研合作需求	需求描述	
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 37		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	平面罩法兰盘机加工平面度提升
	技术需求详述	平面罩法兰盘（6061-76）在机加工过程中，加工精度无法保持稳定，图纸要求平面度稳定在 0.02mm，实际加工中平面度总是达不到理想情况，希望能够寻求加工工艺指导，使得满足精度要求。
	现有基础情况	企业主要以通信行业零部件 OEM 加工为主要业务，涉及到通讯设备配件、新型合金材料、精冲模、精密型腔模、模具标准件、磨煤机配件、摩托车模具、夹具设计与制造等，企业具有较强机械加工能力，具有车、铣、磨等常规加工设备，加工精度能够保证一定程度，但是为了进一步发展，需要进一步提升整体加工精度及稳定性，提升加工效率；企业现有自动化能力不足，大部分工序主要依靠人工完成，加工过程中人力成本比较高，特定工艺段可以采用自动化替代，以减少人工，提升生产效率。
产学研合作需求	需求描述	
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他	

技术创新需求调查表

需求 38		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	平面罩加工效率提升
	技术需求详述	平面罩现在主要通过多道机加工完成，为了保证加工精度，工序间无法形成紧密串联，单件加工时间在 45 分钟左右，希望寻求工艺指导，能够精简加工工艺，提升加工效率。 企业现在在圆柱销零件钻孔加工中，由于深孔加工中存在的加工偏差，导致零件加工过程中容易产生深孔偏心问题，零件两端面的钻孔无法形成整体贯穿，希望能够寻找深孔加工的工艺指导，解决现有问题。
	现有基础情况	企业主要以通信行业零部件 OEM 加工为主要业务，涉及到通讯设备配件、新型合金材料、精冲模、精密型腔模、模具标准件、磨煤机配件、摩托车模具、夹具设计与制造等，企业具有较强机械加工能力，具有车、铣、磨等常规加工设备，加工精度能够保证一定程度，但是为了进一步发展，需要进一步提升整体加工精度及稳定性，提升加工效率；企业现有自动化能力不足，大部分工序主要依靠人工完成，加工过程中人力成本比较高，特定工艺段可以采用自动化替代，以减少人工，提升生产效率。
产学研合作需求	需求描述	
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他	

技术创新需求调查表

需求 39		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	解决圆柱销零件钻孔（深孔）偏心问题
	技术需求详述	企业现在在圆柱销零件钻孔加工中，由于深孔加工中存在的加工偏差，导致零件加工过程中容易产生深孔偏心问题，零件两端面的钻孔无法形成整体贯穿，希望能够寻找深孔加工的工艺指导，解决现有问题。
	现有基础情况	企业主要以通信行业零部件 OEM 加工为主要业务，涉及到通讯设备配件、新型合金材料、精冲模、精密型腔模、模具标准件、磨煤机配件、摩托车模具、夹具设计与制造等，企业具有较强机械加工能力，具有车、铣、磨等常规加工设备，加工精度能够保证一定程度，但是为了进一步发展，需要进一步提升整体加工精度及稳定性，提升加工效率；企业现有自动化能力不足，大部分工序主要依靠人工完成，加工过程中人力成本比较高，特定工艺段可以采用自动化替代，以减少人工，提升生产效率。
产学研合作需求	需求描述	
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他	

技术创新需求调查表

需求 40		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	通信罩压铸铝外端面加工毛刺打磨
	技术需求详述	企业现有通信罩主要时外协加工，零件外端面存在大量的夹料和毛刺，在进行机加工前需要人工去除毛刺和夹料，企业希望能够订制开发一套自动化打磨设备，针对现有毛刺和夹料实现快速自动化去除，提高生产效率，降低人工成本。
	现有基础情况	企业主要以通信行业零部件 OEM 加工为主要业务，涉及到通讯设备配件、新型合金材料、精冲模、精密型腔模、模具标准件、磨煤机配件、摩托车模具、夹具设计与制造等，企业具有较强机械加工能力，具有车、铣、磨等常规加工设备，加工精度能够保证一定程度，但是为了进一步发展，需要进一步提升整体加工精度及稳定性，提升加工效率；企业现有自动化能力不足，大部分工序主要依靠人工完成，加工过程中人力成本比较高，特定工艺段可以采用自动化替代，以减少人工，提升生产效率。
产学研合作需求	需求描述	
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他	

技术创新需求调查表

需求41		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input checked="" type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	机加工产品加工精度提升
	技术需求详述	企业主要生产三相异步电机，在电机外壳、主轴等零部件生产过程中，机加工精度无法稳定保证，这样会给后续的组装造成影响，希望能够借助平台寻找相关工艺技术支撑，以解决当前工艺不稳定问题。
	现有基础情况	企业现有生产方式较为传统，采用常规生产机床加工各类零部件，加工精度、质量无法保证稳定。为了满足客户需求，需要进一步提升加工制造精度。
产学研合作需求	需求描述	
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 42		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	玻璃产品功能涂层提升耐酸碱性能
	技术需求详述	企业主要涵盖显微镜载玻片和盖玻片、病理学组织学耗材、微生物样本采集传递系统等十几条产品线约 2000 个产品体系，企业为了便于载玻片上病理信息收集，通常要在玻片上喷涂功能涂层，在各种恶劣情况下，这个涂层都不能有脱落和变性的状况，因此需要对该种涂层用油墨进行研发。目前企业载玻片书写面主要存在以下问题：1) 应用上，蒙砂面做铅笔书写时，字不够清晰；油漆面自动标记后在二甲苯试剂中处理，字的附着力不佳，且粘附处理后书写面染色。2) 生产上，制作蒙砂片的生产工艺是化学蒙砂，产品质量受环境温湿度影响比较大，使用的蒙砂膏含有氟化氢对环境污染比较严重，废物排放处理有难度，而且影响工人的身心健康。丝印油墨主要问题是产品批次间稳定性差，脱色、染色和打号问题不断，供应商已经无法提供可靠的解决方案。
	现有基础情况	1. 已开发一家油墨供应商，协助开发符合要求的基础油墨。 2. 已建立一条油墨生产线，具备仿蒙砂和基础白色油墨的生产，日产能 15-20kg。
产学研合作需求	需求描述	
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他 _____	

技术创新需求调查表

需求 43		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	漆膜厚度在线检测设备开发
	技术需求详述	企业在印刷冷轧板时，需要对印刷涂层厚度进行在线测量，防止涂层厚度不达标，及时筛选出不合格产品，防止涂层厚度不一产品流入后道工艺，希望能够开发出一套在线膜厚检测系统，布置在印刷机出口处，利用射线、光谱或者传感器等手段，自动识别涂层厚度，并筛选出不合格产品，提高生产效率。
	现有基础情况	企业现在主要生产金属包装用印刷冷轧板，现有三条生产线，包括卷材剪切、印刷、烘干等主要工艺流程，每条产线大约有十多人，现在在印刷过程中的上下料、质量检测主要依靠人工在完成，影响产线的整体生产效率。
产学研合作需求	需求描述	
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求44		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	自动调色设备开发
	技术需求详述	企业现在印刷油墨混色调色工作主要由人工在完成，调色工作耗时耗力，而且经常出现由于人工操作原因造成调色不均，效果不好，希望能够定制开发一套自动调色设备实现混调配工作的自动化操作，提高生产效率。
	现有基础情况	企业现在主要生产金属包装用印刷冷轧板，现有三条生产线，包括卷材剪切、印刷、烘干等主要工艺流程，每条产线大约有十多人，现在在印刷过程中的上下料、质量检测主要依靠人工在完成，影响产线的整体生产效率。其中调色这块主要依靠人工在操作，通过人工手动调整光油、漆料比例，耗时耗力，人工成本较高。
产学研合作需求	需求描述	
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 45		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	自动识别涂层缺陷系统开发
	技术需求详述	企业在冷轧板印刷过程中，需要实时在线监控印刷涂层的质量，以动态调节印刷油墨的供给量。现在主要依靠工人随机在产线上抽查，通过人工肉眼检查板材印刷层的质量，调节印刷油墨的供给，耗时耗力，而且造成原材料的浪费，无法做到自动识别、自动调整。希望能够开发出一套涂层缺陷在线识别系统替代人工检测，实现缺陷的自动识别，并动态调整印刷机的油墨供给。
	现有基础情况	企业现在主要生产金属包装用印刷冷轧板，现有三条生产线，包括卷材剪切、印刷、烘干等主要工艺流程，每条产线大约有十多人，现在在印刷过程中的上下料、质量检测主要依靠人工在完成，影响产线的整体生产效率。其中现有涂层缺陷主要依靠人工肉眼检查，检测精度不高，效率底下。
产学研合作需求	需求描述	
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 47		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	活性炭除甲醛改性性能指标提升
	技术需求详述	企业生产的活性炭去甲醛滤网，使用的活性炭是通过改性来达到能够除甲醛的功能。然而现阶段甲醛的一次去除率与寿命都略有不足，希望通过对活性炭改性工艺的改良，提高这两个指标。
	现有基础情况	企业目前的甲醛一次去除效率一般在 60%-80%左右，希望改性后能够达到 95%左右，同时寿命（吸附比例）能够达到 6mg 甲醛/1g 活性炭。
产学研合作需求	需求描述	希望能有经验、有能力的团队帮助解决这个问题。
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 48		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input checked="" type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	蜂窝状填碳滤网热加工避免形变工艺
	技术需求详述	企业目前有一些产品是在 pp 网格上粘贴网眼布，通过热压使 pp 网格表面融化后直接粘合网眼布。但是在热压过程中，pp 网格经常出现较大的形变，对后道工序产生一定的影响。希望通过改进工艺来减少热加工过程中网格形变的程度。
	现有基础情况	目前工艺中，热处理过程设备温度大约在 150-160 度，热压板上板加热，下板常温，热压 10s 左右，贴上布后自然冷却。形变主要产生在自然冷却过程中。
产学研合作需求	需求描述	希望能有经验、有能力的团队帮助解决这个问题。
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 49		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input checked="" type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	蜂窝状填碳滤网均匀填碳工艺
	技术需求详述	企业目前有一些产品是在 pp 网格上粘贴网眼布，通过热压使 pp 网格表面融化后直接粘合网眼布。然后中 pp 网格中填充活性炭粒，再用另一层网眼布粘贴住。填充碳粒目前由人工处理，会出现局部碳粒分布不均匀的情况，希望有一种工艺或者一种设备可以改善这种情况。
	现有基础情况	企业也使用过分料设备、振动盘，但是振动盘会导致碳粒碎裂，碎裂的碳粒会从网眼中漏出，仍然会导致不均匀，以及大量的材料损耗。
产学研合作需求	需求描述	希望能有经验、有能力的团队帮助解决这个问题。
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 50		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	静电驻极材料替代研发
	技术需求详述	企业一直采用 3M 公司的 HAF 低风阻静电材料（静电驻极材料），然而近年 3M 公司此材料停产，目前没有可以替换的材料。
	现有基础情况	原使用材料为 3M 公司的 HAF，希望能够有类似材料研发团队可以研发出替代材料。
产学研合作需求	需求描述	希望能有经验、有能力的团队帮助解决这个问题。
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 51		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input checked="" type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	船舱焊接自动化设备研发
	技术需求详述	企业主要生产各种功能型船只，生产中最大的工作量就在于船体的焊接。特别是船舱内的焊接，由于船舱内空间限制，舱内的焊接特别辛苦和耗费人工。一旦到夏天，更是工作环境恶劣。
	现有基础情况	企业希望有一套能够适用船舱内部自动化焊接的设备，能够替代现在人工的大部分工作，提高质量和效率。
产学研合作需求	需求描述	希望能有经验、有能力的团队帮助解决这个问题。
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 52		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input checked="" type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	船舱喷涂自动化设备研发
	技术需求详述	企业主要生产各种功能型船只，船舱内的喷涂工作一直困扰着企业，由于船舱内空间有限，舱内的喷涂特别辛苦和危险。一旦到夏天，更是工作环境恶劣。现在人工越来越精贵，愿意干这个的人越来越少了。
	现有基础情况	企业希望能有一套适合船舱内部自动化喷涂的设备，可以替代人工舱内喷涂，提高效率，减少人员舱内工作的时间与风险。
产学研合作需求	需求描述	希望能有经验、有能力的团队帮助解决这个问题。
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 53		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	交流无刷电机开发
	技术需求详述	企业生产的电动工具，电机上重要部件。目前主要有直流电机和交流电机两种主要的产品部件。目前正在研发无刷交流电机来替代现有的有刷电机。但是电机的控制器和控制系统是一个难点，目前只有部分日本产品具有此类技术。
	现有基础情况	企业希望有此类技术的专家或者团队，能够与企业合作开发交流无刷电机。
产学研合作需求	需求描述	希望能有经验、有能力的团队帮助解决这个问题。
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他 _____	

技术创新需求调查表

需求 54		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	交流电动工具碳刷延长寿命技术
	技术需求详述	企业生产的交流碳刷电机，一般使用寿命在 70-120 小时，主要是碳刷在使用中，电流较大，发热较高，影响了电机的整体寿命。
	现有基础情况	企业希望能够找到更好的碳刷产品，替代现有的碳刷，能将现有直流电机寿命提高到 200 小时以上。
产学研合作需求	需求描述	希望能有经验、有能力的团队帮助解决这个问题。
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 55		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	自动化汽车后尾门全自动布胶控制，防止胶水溢出及零部件气密性不合格
	技术需求详述	自动化汽车后尾门全自动布胶装配项目，在自动化过程中，现在存在溢胶现象，需要通过自动出胶量，布胶轨迹，双阻分胶水进行各项分析验证。并且需要达到 IP5 的防水性能。 目前布胶在常温状态下进行，后期希望保持恒温的状态工作。 在布胶的过程中存在位置的偏移，3mm 的定量胶条，需要保证在一定状态速度下不偏移。
	现有基础情况	尝试过多种方法但皆不行
产学研合作需求	需求描述	
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他 _____	

技术创新需求调查表

需求 56		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	薄膜产品感应性能提升
	技术需求详述	企业主要以白色家电表面薄膜产品生产为主要业务，包括薄膜开关、薄膜面板等，企业希望能够寻找到薄膜相关工艺技术支持，以帮助企业提升现有薄膜产品的感应性能，从而更好的服务下游白色家电行业，提升产品的附加值。
	现有基础情况	企业现在主要生产家电用薄膜产品，包括薄膜开关、薄膜面板等，现有薄膜产品感应性能还不能满足高端客户使用要求，为了适应后续长久发展，需要进一步提升薄膜产品的感应性能，以满足高端产品的需要。
产学研合作需求	需求描述	
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 57		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	液压自动化预制 T 梁钢模板智能化的研发
	技术需求详述	<p>随着高速铁路、高速公路、跨江大桥、跨海大桥、海底隧道等施工技术的快速发展，对钢模板的施工也提出了新的需求。目前国内传统预制 T 梁模板存在施工效率低、质量差、操作不便等问题。环宇人根据市场需求，自主研发了液压自动化预制 T 梁钢模板。大幅提高了施工效率、预制梁质量。</p> <p>在钢模板自动化进程中，虽然取得了突破性进展，但离“智能化”还有很大的差距。现有产品还不能实现人机对话，不能进行远程监控。而要改善预制梁的作业施工条件，智能化是必由之路。</p> <p>智能化技术需求：可实现远程控制；模块化组合，灵活机动；芯片组使用寿命不低于 2 年；可根据预制梁强度情况实现自动拆模；设备可以自动行走，遇障碍物停止并报警；可根据天气变化自动设定工作模式。</p>
	现有基础情况	公司致力于智能化钢模板施工技术的研发和制造。近两年，已投入大量的人力和物力。投入的资金近 3000 万元，取得了一定的成绩。已研发出液压自动化预制 T 梁钢模板、液压自动箱梁模板、液压全自动二衬台车等。产品远销国内外。
产学研合作需求	需求描述	设计软件的开发：在某一款绘图软件的基础上开发插件，可以实现立体设计，自动出平面图、下料图及材料统计表等。（同济大学）智能控制工业芯片或主板。（天津工业大学）预制梁先张法工装设备研发。（中铁 23 局轨道公司）
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input checked="" type="checkbox"/> 其他 _____	

技术创新需求调查表

需求 58		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	消防水带一次成型产品
	技术需求详述	目前国内消防水带的生产方式，均采取带坯织造+管坯挤出，再采取热空气硫化或粘合的方式。我们想改进的是让水带在带坯编织时，同时进行衬里层的涂覆，使产品一次成型，以节省人力物力与能耗。其存在的最大问题是水带在编织时会在换纤子时有停顿，停顿时如何保证内层涂覆均匀。该类型产品国外已有生产，只是不知道他们的生产方法。
	现有基础情况	公司主营业务：历年来研发生产的消防水带有聚氨酯衬里消防水带、橡胶衬里消防水带、橡塑衬里消防水带、喷雾消防水带、涂层消防水带、彩色消防水带、双层消防水带、防静电消防水带、发光消防水带、阻燃消防水带。 4.0MPa 高压消防水带、消防急救盘管、双层消防水带被评为国家级新产品， PVC 轻型消防吸水管和双层消防水带获江苏省高新技术产品称号。 公司多次获江苏省明星企业和省级先进企业称号，公司目前共有各类实用新型专利产品 13 个，获得江苏省高新技术企业认证，连续多年获得江苏省南通市知名商标许可。
产学研合作需求	需求描述	希望与有能力解决此技术难题的高校、科研单位、企业展开合作。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

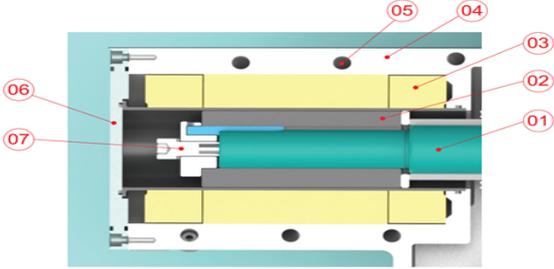
技术创新需求调查表

需求 59		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	成品硫化生产线机械自动化改造
	技术需求详述	目前我们的成品硫化生产线共分为以下几道工序： 1、套管：将管坯套入带坯内，由前后两人加一辆衬带小车在衬带台上完成。 2、搬带：将衬好管坯的带子，由 5-6 人托搬到硫化台上。 3、硫化：先由前后两人对水带进行装夹，完成后放热空气粘合。 4、水试压：由两人将水带从硫化台上拖到试压台上，进生装夹后水试压。 5、吹风干燥：由两人将水带从试压台上拖到吹风台上进行吹风干燥。6、收卷：用卷带机对水带进行收卷工作。 7、印字包装：水带印字采取人工丝网印刷，人为因素影响大。 目前整个成品生产用工人数为 9-10 人，我们想通过机械自动化改造，一是减少人工，二是减少人为因素对产品质量的影响。具体如何去改造还是需要机械设计的专业人员过来，现场查看以确定改造方案。
	现有基础情况	公司主营业务：历年来研发生产的聚氨酯衬里消防水带、色消防水带、双层消防水带、阻燃消防水带等产品。其中 4.0MPa 高压消防水带、消防急救盘管、双层消防水带被评为国家级新产品，PVC 轻型消防吸水管和双层消防水带获江苏省高新技术产品称号。公司多次获江苏省明星企业和省级先进企业称号，国家最具发展潜力的中型企业，江苏省高新技术企业。
产学研合作需求	需求描述	希望与有能力解决此技术难题的高校、科研单位、企业展开合作。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 60		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	高性能真空玻璃封口材料的需求
	技术需求详述	1.要求低温能够熔融，降温后固化，熔融温度不大于 350℃； 2.真空态下熔融，要求有足够小的放气量； 3.与玻璃粘接性好，熔融固化后达到气密性需求； 4.牢固性好； 5.要求在大气环境里保质 20 年不老化； 6.耐冷热伸缩应和玻璃较为接近，耐低温-40℃，耐高温 80℃。
	现有基础情况	现阶段设备已开发完毕，由于现有的封口料不能满足需求，所以对于项目处于停滞阶段。
产学研合作需求	需求描述	希望与研究材料学科专业的高校或科研单位展开合作。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 61		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	分体电机的研发产业化
	技术需求详述	1.需要 7.5 KW，380 V，3 相，转速 6000 RPM 的电机，可变频 2.结构见图 转子与定子的安装结构如下图： <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;">  <div style="margin-left: 20px;"> <p>01. 电机主轴 02. 转子 03. 定子 04. 电机壳 05. 电机壳水套 06. 电机壳端盖 07. 定子紧定</p> </div> </div> 3.只要提供定子和转子即可，其余部分为我公司自备，如有现成类似的电机，可整体提供； 4. 后续系列化产品，需要用到 3KW，5KW，11KW，13KW 等电机。
	现有基础情况	现阶段配置该电机的产品已经完成开模，试加工，调试已合格，需要供应该电机进行高转速测试。
产学研合作需求	需求描述	希望与该学科专业的高校或科研单位展开合作。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 62		
技术需求类别		<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
技术需求简述		堆垛机快速设计系统
技术需求情况说明	技术需求详述	<p>传统的堆垛机设计中，缺乏专用的 CAD 软件，导致设计周期过长，与先进制造技术发展要求不相适应。为了进一步提高堆垛机生产的快速响应市场能力，在大规模定制思想指导下，研究广义模块化设计和参数化设计方法，采用产品主模型技术、装配草图技术以及与数据库关联的系列产品配置技术方法，开发堆垛机系列产品的参数化设计系统，缩短新产品的开发周期，提高设计效率与质量，快速响应个性化的市场要求。</p> <p>堆垛机快速设计系统的功能模块包括：（1）数据库支撑模块、（2）设计计算模块、（3）接口模块、（4）校核模块、（5）工程图模块等。</p> <p>数据支持模块</p> <p>堆垛机设计过程中需要查询起重行业标准及设计手册的大量数据。</p> <p>设计计算模块</p> <p>在设计中涉及到大量的数学计算、经验数据和历史数据的查询、起重行业标准文献的引用、标准结构和原有图形资源的共享等工作，避免繁琐的重复计算与查表。</p> <p>接口模块</p> <p>三维软件中的零件、组件、草图、工程图、尺寸等对象属性的设置和调用。</p> <p>校核模块</p> <p>堆垛机承受载重、设备自重等复杂力系的作用，其强度、刚度有严格的要求。校核模块的功能是对单一的模块进行校核来实现结构参数的再确定，并将结果反馈给计算模块。对模块校核，以工作对象和工作环境为基本参数构建结构，简化模型，通过校核认可后，再确定单一模块的总体尺寸和截面尺寸。</p> <p>工程图模块</p>

		<p>2D 工程图纸直接用来指导生产，它是堆垛机参数化设计的最终体现。模型与工程图双向驱动，模型改变后，在图纸管理器中设定相应图幅及图纸比例，可以自动生成相应的工程图，各种剖视、尺寸、公差标注、注释输入均符合国标。由于在零部件模型中已建立相应的属性，包括零件名称、图号、材料、数目、单重、备注等，并且在 Excel 文件中建立 BOM 表模板，可在装配图中自动生成材料明细表。</p>
现有基础情况		<p>江苏高科设立研发中心、试验中心、检测中心与中试车间，拥有配套研发、生产试制、检验仪器设备包括计算机三维方案模拟与动态仿真(服务器、计算机、AutoMOD 仿真软件)、自动控制系统软件开发与调试(SIEMENS STEP7 编程软件)、物流管理信息系统(WMS)软件开发系统、动画仿真与显示(大屏幕 CRT)、管理信息系统软件平台、管理信息系统软件开发工具(VC++、Power Builder、Delphi)、机械制图软件 AutoCAD、电气电子类原理图和安装布置图设计软件及 PCschematic、通用有限元分析软件 ANSYS、软件开发工具 Visual studio 2015、三维设计软件 CAXA 实体设计及 solidworks2015、电气设计软件 Eplan、模拟系统运行(实验 PLC，模拟输入装置，检测器，计算机等)、自动喷涂线、龙门铣床、静电粉末系统、液压摆式剪板机、开式可倾压力机、液压板料折弯机、冷弯成型机组、数控车床、等离子火焰自动切割机、双弧智能化装备、自动焊接机、万能外圆磨床、螺旋式空压机等，以及相适应的专业人才和检验人才。</p>
产学研合作需求	需求描述	需要与有软件开发能力的学校和院所进行合作。
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求		<input checked="" type="checkbox"/> 技术转移 <input checked="" type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input checked="" type="checkbox"/> 知识产权 <input checked="" type="checkbox"/> 科技金融 <input checked="" type="checkbox"/> 检验检测 <input checked="" type="checkbox"/> 质量体系 <input checked="" type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input checked="" type="checkbox"/> 招标采购 <input checked="" type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input checked="" type="checkbox"/> 市场前景分析 <input checked="" type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____

技术创新需求调查表

需求 63		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	立体仓库设备云服务系统
	技术需求详述	随着感知技术、互联网技术、无线通讯技术、云计算技术的发展和日益成熟，设备制造厂商正在由单纯“为用户提供机器设备”，向“为用户提供设备整体解决方案”转变；由单纯“卖设备”向“卖服务”转变；由“卖出即结束管理”向“全生命周期管理”转变。 在现有的立体库设备上，增加设备相关数据、信息的实时自动传输、交互、管理和控制功能，从而使现有设备实现管控的远程化、可视化、自动化、实时化和智能化。设备上一旦加装此功能，可以提高设备使用寿命，降低维护维修成本，提高设备的稼动率和利用率。
	现有基础情况	设立研发中心、试验中心、检测中心与中试车间，拥有配套研发、生产试制、检验仪器设备包括计算机三维方案模拟与动态仿真、自动控制系统软件开发与调试、物流管理信息系统(WMS)软件开发系统、动画仿真与显示(大屏幕 CRT)、管理信息系统软件平台、管理信息系统软件开发工具、模拟系统运行、自动喷涂线、龙门铣床、静电粉末系统、液压摆式剪板机、开式可倾压力机、液压板料折弯机、冷弯成型机组、数控车床、等离子火焰自动切割机、双弧智能化装备、自动焊接机、万能外圆磨床、螺旋式空压机等，以及相适应的专业人才和检验人才。
产学研合作需求	需求描述	需要与有自动控制研究和软件开发能力的学校和院所进行合作。
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转移 <input checked="" type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input checked="" type="checkbox"/> 知识产权 <input checked="" type="checkbox"/> 科技金融 <input checked="" type="checkbox"/> 检验检测 <input checked="" type="checkbox"/> 质量体系 <input checked="" type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input checked="" type="checkbox"/> 招标采购 <input checked="" type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input checked="" type="checkbox"/> 市场前景分析 <input checked="" type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 64		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	立体仓库信息识别、自动盘点系统
	技术需求详述	在现代化生产企业，随着自动码垛机器人应用越来越广泛，立体库与生产线的衔接日益紧密。对于产品上喷码信息的采集，成为立体库的主要信息来源；在入库输送线上，安装自动识别系统，通过灰度摄像头、自动识别软件等技术手段，实现箱码信息的自动转换和采集。 随着立体库规模越来越大，盘点难度越来越大，需要实现无人化盘点；在堆垛机上，安装读码器、无线摄像头等硬件设备，通过自动控制堆垛机的运行、定位、读取等功能，实现库内托盘、物资的自动识别和盘点，生成盘点记录和录像资料库，以实现立体仓库的无人化盘点和信息采集。
	现有基础情况	江苏高科设立研发中心、试验中心、检测中心与中试车间，拥有配套研发、生产试制、检验仪器设备、自动喷涂线、龙门铣床、静电粉末系统、液压摆式剪板机、开式可倾压力机、液压板料折弯机、冷弯成型机组、数控车床、等离子火焰自动切割机、双弧智能化装备、自动焊接机、万能外圆磨床、螺旋式空压机等，以及相适应的专业人才和检验人才。
产学研合作需求	需求描述	需要与有自动控制研究和软件开发能力的学校和院所进行合作。
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转移 <input checked="" type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input checked="" type="checkbox"/> 知识产权 <input checked="" type="checkbox"/> 科技金融 <input checked="" type="checkbox"/> 检验检测 <input checked="" type="checkbox"/> 质量体系 <input checked="" type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input checked="" type="checkbox"/> 招标采购 <input checked="" type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input checked="" type="checkbox"/> 市场前景分析 <input checked="" type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 65		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	堆垛机行走系统的研发
	技术需求详述	<p>堆垛机是智能化立体仓库的核心设备，通过在立体仓库中做 X.Y.Z 方向的三维运动以实现取送货物的功能。行走系统是堆垛机的关键性零部件，直接影响堆垛机的整体售价与整体质量。目前，国内 2/3 物流设备厂家均靠采购国外 DEMAG 公司研发的行走系统，然后海运或空运到国内进行组装，来满足使用要求。不仅价格昂贵，而且供货周期长，对公司成本的降低以及交货期形成了制约，在“互联网+物流”瞬息变化的今天，如果不能快速响应，以最低的成本为客户提供最优质的服务，终将被淘汰。</p> <p>面对几乎被国外厂家垄断的市场，公司对其技术进行消化吸收与改进，然后自制，但效果不太理想，由其是轮子在耐磨性上无法与国外公司相媲美，后来，将轮子的材质由球墨铸铁进行更改后，耐磨性得到改善，但噪音却提高了，最终以失败告终。</p>
	现有基础情况	江苏高科设立研发中心、试验中心、检测中心与中试车间，拥有配套研发、生产试制、检验仪器设备、自动喷涂线、龙门铣床、静电粉末系统、液压摆式剪板机、开式可倾压力机、液压板料折弯机、冷弯成型机组、数控车床、等离子火焰自动切割机、双弧智能化装备、自动焊接机、万能外圆磨床、螺旋式空压机等，以及相适应的专业人才和检验人才。
产学研合作需求	需求描述	需要与有自动控制研究和软件开发能力的学校和院所进行合作。
	合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转移 <input checked="" type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input checked="" type="checkbox"/> 知识产权 <input checked="" type="checkbox"/> 科技金融 <input checked="" type="checkbox"/> 检验检测 <input checked="" type="checkbox"/> 质量体系 <input checked="" type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input checked="" type="checkbox"/> 招标采购 <input checked="" type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input checked="" type="checkbox"/> 市场前景分析 <input checked="" type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 66		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	过滤后胶料挤出成型包装技术
	技术需求详述	传统的再生胶成型都是将胶料过滤后，再投入炼胶机出片卷取成型（一般为 20 公斤/件），然后自然冷却后手工用塑料袋包装，用工成本高，自动化程度低。当前，用户对胶料包装提出不同要求，重量越来越小，有 5 公斤/件，有 2 公斤/件，应用传统的卷取成型技术生产效率太低，不能满足工业化大批生产要求。为此希望科研院所开发相应的成套装置，过滤后胶料直接挤出成型、计量、冷却包装。每条线产能达到 800 公斤/小时。
	现有基础情况	公司过滤生产线较多，当前都是采用过滤后炼胶卷取成型，手工计量包装，急需对生产线进行改进，提高生产效率和自动化水平。
产学研合作需求	需求描述	希望有橡塑机械专业的院校合作。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input checked="" type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 67		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	二氧化碳超临界橡胶再生技术研发
	技术需求详述	二氧化碳超临界再生技术已在海外高校研发成功，其能有效解决橡胶再生过程中的二次污染问题，并且再生能耗低、自动化程度高、产品性能好。 主要解决问题： 超临界二氧化碳如何注入胶粉中； 二氧化碳的流量及压力控制； 二氧化碳在挤出螺杆中压力与胶料剪切如何控制等。 要求生产过程无废气、废水产生。
	现有基础情况	企业对此项目愿意投入 100 万研发费用。
产学研合作需求	需求描述	希望能与有相关专业的院校，科研机构合作。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input checked="" type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 68		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	无色迁移轮胎再生橡胶的开发
	技术需求详述	当前，橡胶制品企业对轮胎再生橡胶的要求越来越高，除常规的拉伸强度、伸长率、门尼粘度等指标外，要求再生胶无色迁移，不变黄、不喷蓝，企业虽经多次配方调整，所用软化剂全部为环保植物油系软化剂，但生产的轮胎再生橡胶时常有喷蓝现象发生，特别是高档鞋材企业，对色迁移的要求非常严格，所以开发无色迁的轮胎再生胶成为企业迫切需求。
	现有基础情况	企业是专业的再生橡胶生产企业，对无色迁移再生胶研究已多年，目前废轮胎的主要原材料是全钢胎，其本身存在变色泛蓝等问题，因此再生后的胶料也存在变色泛蓝问题，如保改进工艺、添加改性助剂是企业需求。
产学研合作需求	需求描述	希望与高分子材料专业的院校合作。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input checked="" type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 69		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	耐酸耐碱耐高温废气处理装置
	技术需求详述	传统的再生胶尾气处理，是采用活性炭技术、臭氧光解处理技术、等离子处理技术，再加上水洗喷淋，最后通过烟囱排放，这些技术在再生胶行业还不能完全满足要求。
	现有基础情况	公司现在通过多年的技术改造，将废气分为有组织废气和无组织废气进行收集，目前总的收集效果还是比较明显，但在运行过程中也发现了一系列技术难题，首先，再生胶废气的最佳处理方式是高温催氧化，通过高温将废气充分分解，但高温催化以后出现了一个问题，高温催氧化以后，产生大量的高温气体，这些高温气体进入冷却塔降温洗涤剂后，气体和水变成了酸性，不锈钢不耐酸，造成冷却塔的损坏，由于是高温气体进入塔内，所以目前除了不锈钢，还没有耐酸耐碱耐高温的材料做成的塔体满足要求（玻璃钢耐温 180 度以下）。 第二点，目前我们有组织废气是通过真空抽提将胶料内的废气进行收集，由于在收集过程中废气中有大量的杂质，使我们现有的真空抽提装置特别容易损坏，是否有新的抽提装置替代我们现有的抽提装置。
产学研合作需求	需求描述	希望有技术能力强的环保企业合作。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input checked="" type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 70		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	导热填料（做到 5W/m.K 的胶黏剂）
	技术需求详述	国内外对高导热胶黏剂都有更高的需求，技术上可以为半导体的制造程序节省工序和时间，但是胶黏剂一般能做到 4 W/m.K 以上的变得很少，凤毛麟角。这主要是由于填料需要优化，达到高的添加形成好的导热网络，同时胶体强度也要保证。 因此，填料的优化与选择变得很关键。 填料必须满足下列技术指标：添加量必须大于 90wt%；填料表面处理，达到稳定储存；粒径最好为球形，能够大小粒径进行极配。
	现有基础情况	我们的产品已经有一部分符合，我们目前已经有相关产品的研发能力，我们并不打算自己合成填料，只是需求这类型的填料来满足我们产品开发的要求。目前我们自己有研发实验室，三维混合机、球磨机、拉力机等等相关检测设备，可以基本检测产品的性能。
产学研合作需求	需求描述	如果有现成的产品，我们更愿意购买产品尝试。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 71		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	低粘度高 Tg 的需求
	技术需求详述	国内外现有的环氧胶粘剂都需要更高的性能，朝着更高的导热、导电的方向发展。这除了对添加物有更高的要求，还对环氧树脂本身有着一定的要求，要求为粘度更低，固化后 Tg 高来满足高性能的要求，这为高性能胶黏剂设计提供更多的可能性。因此，环氧树脂如何低粘度并且成本可控变得较为关键。环氧树脂必须满足下列技术指标： 粘度 < 200 cP.s(25℃) 低于 100 cP.s 为佳；总氯含量 < 300 ppm；阳离子固化后 Tg > 120℃。
	现有基础情况	我们的产品已经有一部分符合。 我们目前已经有相关产品的研发能力，我们并不打算自己合成填料，只是需求这类型的填料来满足我们产品开发的要求。目前我们自己有研发实验室，三维混合机、球磨机、拉力机等等相关检测设备，可以基本检测产品的性能。
产学研合作需求	需求描述	如果有现成的产品，我们更愿意购买产品尝试。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他 _____	

技术创新需求调查表

需求 72		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	超黑碳纳米纤维
	技术需求详述	国内外现有的环氧胶粘剂都需要更高的遮光性能。这除了对黑色颜料有更高的要求，一般的炭黑可以满足遮光的需求。但是完全遮光的材料更具有吸引力，目前已经有超黑的颜料问世，但是黑色的碳纤维难以均匀分散在树脂中，这成为了超黑胶黏剂的阻碍。 因此，如何将超黑的碳纳米纤维填充到环氧树脂内成为关键。碳纤维必须满足下列技术指标： OD > 6 （厚度为 20μm ）；在环氧树脂中的分散性好（能添加到 2wt% 以上）。
	现有基础情况	我们的产品已经有一部分符合 我们目前已经有相关产品的研发能力，我们并不打算自己合成填料，只是需求这类型的填料来满足我们产品开发的要求。目前我们自己有研发实验室，三维混合机、球磨机、拉力机等等相关检测设备，可以基本检测产品的性能。
产学研合作需求	需求描述	如果有现成的产品，我们更愿意购买产品尝试。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他 _____	

技术创新需求调查表

需求 73		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	高档有机颜料清洁颜料化技术
	技术需求详述	高档有机颜料色光鲜艳，着色力强，抗迁移性和分散性良好，既耐酸、耐碱、耐溶剂，又有极好的耐光、耐热、耐气候性，被广泛应用于涂料、塑料、橡胶、皮革、油墨、油漆等。应用时以微细粒子形态分布于着色介质中，颜料粒子的晶型、形状、大小及表面状态等物理因素都会影响光的反射、吸收和散射，从而影响色光、着色力、遮盖力和分散性，同时也会对它的耐光、耐热、耐气候等性能造成影响。 目前高档有机颜料的颜料化一般采用酸溶析法和研磨法。然而，这些方法都有难以克服的缺点，酸溶析法过程中产生大量低浓度的硫酸，废水处理困难、成本高；研磨法需要加入很多无机盐，势必降低设备的使用效率，另外，无机盐及有机溶剂的回收处理也需要花费巨大的成本。
	现有基础情况	高档有机颜料的生产通常分两步，第一步通过常规有机合成制备颜料粗品，第二步是通过颜料化将粗品转化为具有一定粒度分布、一定晶型的颜料成品。 高档有机颜料的颜料化一般采用酸溶析法和研磨法。和常州大学、东南大学、大连理工大学有产学研合作项目。
产学研合作需求	需求描述	专业对口高校合作
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input checked="" type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input checked="" type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input checked="" type="checkbox"/> 市场前景分析 <input checked="" type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 74		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input checked="" type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	含少量有机物低浓度盐酸的有效处理方法
	技术需求详述	含少量有机物低浓度盐酸含有少量有机杂质且浓度较低（<3%）不能作为副产，中和后采用生化法处理又因盐度高、加之氯离子的作用易造成生化系统的不稳定，加大处理成本。因此寻求经济、有效的含少量有机物低浓度盐酸的处理方法。
	现有基础情况	将含有硫酸的废水经过多效浓缩、过滤除杂后加入无机盐 M 与硫酸进行反应，生成气体和酸性的混盐，酸性的混盐经中和、除杂脱色后直接利用或去精制、分离；所述的卤代盐 MX，X 为 C1-或 Br-，M 为与硫酸根可以形成可溶性硫酸盐的阳离子。 主要生产：PE 黑色、通讯电缆母料、吹膜母料、注塑母料、防腐保温夹克管道专用母料及低烟无卤阻燃聚烯烃电缆料系列等。 公司具有雄厚的技术实力、中高级技术人员及专业人才占职工人数一半以上、技辐射面盖全国，是国内高新电缆材料研发生产基地之一，在全国内的同类产品企业中占有重要地位。
产学研合作需求	需求描述	专业对口高校合作
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input checked="" type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input checked="" type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input checked="" type="checkbox"/> 市场前景分析 <input checked="" type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他 _____	

技术创新需求调查表

需求 75		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	NHK 反应研究和工艺条件优化
	技术需求详述	<p>艾瑞布林是一种用于治疗乳腺癌的药物，它是从一种海洋生物海绵中发现的天然产物。但在海绵中的含量极低，提取非常困难，不可能通过提取获得足够的量用于临床治疗。日本卫材公司开发了全合成方法人工合成艾瑞布林，主要合成步骤超过了 60 步，如果包括催化剂合成等，总步骤将超过 100 步。艾瑞布林被誉为人类史上最难合成的三个药物之一。目前艾瑞布林的价格极其昂贵，限制了这一药物在临床上的应用。</p> <p>在艾瑞布林的合成中，NHK 反应具有非常重要的意义，在某些片段的合成中以及各个主要片段的连接上都多次使用到 NHK 反应。NHK 反应的主要催化剂是无水 CrCl₂、无水 NiCl₂ 和手性配体等，而且催化剂用量很大，环境污染严重。</p> <p>希望对 NHK 反应进行深入研究，能够将 CrCl₂ 和 NiCl₂ 的用量降低到催化量的水平，提高 NHK 反应的环境友好性。并通过对手性催化剂的优化获得高的手性选择性。</p>
	现有基础情况	和苏州博瑞联合进行艾瑞布林的开发，已经累计投入了 110 万的资金，合成路线已经打通，得到了 API，正在进行合成工艺的优化。公司拥有 1000 m ² 合成实验室，配备气相色谱仪，液相色谱仪，熔点仪，水分仪等多种分析仪器，同时园区公用分析仪器平台提供核磁，质谱等分析仪器。
产学研合作需求	需求描述	诺泰希望和中国科学院上海有机化学研究所等科研院所合作进行 NHK 反应的研究和优化，在降低催化剂用量的同时保持较高的手性选择性。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 76		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	酶催化内酯选择性水解用于前列腺素类药物中间体手性动力学拆分
	技术需求详述	<p>前列腺素类药物是一类有重要生物活性的药物，对内分泌、生殖、消化、血液、呼吸、心血管、泌尿和神经系统都有重要作用。前列腺素类药物具有一个特点，非常小的量就会有很强的生物活性。例如用于治疗青光眼的曲伏前列腺素，对这个药物的 API 全世界年需求量大约是 8-10 公斤。</p> <p>目前前列腺类药物的合成主要是从 Corey's lactone 出发。而 Corey's lactone 合成的关键步骤是一步手性拆分。目前的拆分方法是化学拆分法，收率较低，而且消耗大量的溶剂。如果能将酶催化选择性水解用于内酯的动力学拆分，将大幅度提高收率并且提高拆分反应的环境友好性。</p>
	现有基础情况	<p>目前诺泰拥有成熟的 Corey's lactone 的合成工艺，并且也已经开发了曲伏前列腺素、比马前列腺素、拉坦前列腺素、前列地尔他氟前列腺素等的合成工艺。</p> <p>公司拥有 1000m² 合成实验室，配备气相色谱仪，液相色谱仪，熔点仪，水分仪等多种分析仪器，同时园区公用分析仪器平台提供核磁，质谱等分析仪器。</p>
产学研合作需求	需求描述	诺泰希望和相关科研院所合作
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 77		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	高效污水处理技术
	技术需求详述	污水处理是能源密集型的综合技术，一段时期以来，能耗大、运行费用高一定程度上阻碍了我公司的污水处理厂的建设。在今后相当长的一段时间内，能耗问题将成为我公司生产的瓶颈，开发能效较高的污水处理技术，合理设计及运行污水处理厂，是我公司设计和运行的必由之路。污水处理技术存在如下问题：①一级处理，主要去除污水中呈悬浮状态的固体污染物质 BOD、COD ，去除 30% ；②二级处理，主要去除污水中呈胶体和溶解状态的有机污染物质（ BOD、COD 物质），去除率达 90% 。
	现有基础情况	公司研发中心占地 14000 平方米。拥有 6 个设施齐全多功能研发实验室、 1 个专业化的抗肿瘤药物研发实验室，可以容纳 200 多位研究人员同时进行实验研究工作。生产车间配备公斤级、中试级、扩试级、商业化生产级梯度齐全的生产设备及配套国际顶级分析仪器的检测设施， 14 条专用或多用的 GMP 生产线，设置 6 个洁净生产产房。多条生产线已经通过 FDA、EDQM、PMDA 审计，取得 SFDA、EDQM、FDA、PMDA 的 GMP 证书。
产学研合作需求	需求描述	有成功运行的实施案例
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他 _____	

技术创新需求调查表

需求 78		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	双顺式替普瑞酮和三顺式替普瑞酮杂质处理
	技术需求详述	替普瑞酮(tePrenone)是由日本卫材株式会社生产的新型胃粘膜保护剂，具有独特的理化特性和良好的抗溃疡机制，可增加胃粘液分泌，维持胃粘膜屏障结构和功能的完整性，且可促进胃粘膜内源性前列腺素 E 合成，有效地增加胃粘膜血流药理作用：替普瑞酮为萜烯类的一种，具有广谱抗溃疡作用，本药对各种实验性溃疡及胃粘膜病变有较强的抗溃疡作用和胃粘膜病变的改善作用。最终合成的产品替普瑞酮中含有少量的双顺式替普瑞酮和三顺式替普瑞酮，杂质含量为 0.5%，需要将双顺式替普瑞酮和三顺式替普瑞酮杂质处理到 0.1%以下。
	现有基础情况	最终合成的产品替普瑞酮中含有少量的双顺式替普瑞酮和三顺式替普瑞酮，杂质含量为 0.5%。 公司研发中心占地 14000 平方米。拥有 6 个设施齐全多功能研发实验室、1 个专业化的抗肿瘤药物研发实验室，可以容纳 200 多位研究人员同时进行实验研究工作。生产车间配备梯度齐全的生产设备及配套国际顶级分析仪器的检测设施，多条生产线已经通过 FDA、EDQM、PMDA 审计，取得 SFDA、EDQM、FDA、PMDA 的 GMP 证书。
产学研合作需求	需求描述	有机合成、手性合成技术
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他 _____	

技术创新需求调查表

需求 79		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	西洛多辛中间体合成工艺研发
	技术需求详述	<p>前列腺增生是中老年男性常见疾病之一，随全球老龄化增长，其更是一个急需解决的问题。西洛多辛是一种有效治疗前列腺增生症的药物，但由于其合成工艺较为复杂，产率较低，导致其价格较为昂贵。因此，简化西洛多辛的合成工艺对于解决前列腺增生症的治疗具有重要意义。</p> <p>目前本研究在合成其中间体的一个环节内，遇到相关难题。</p> <p>该过程需要同时满足以下 4 个条件：①HPLC 纯度≥99.0%②手性纯度≥98.0%③收率≥40%，④成本控制≤500RMB/kg 具体问题：1、重结晶过程损失产率大。2、手性酸拆分效率低。</p>
	现有基础情况	公司研发中心占地 14000 平方米。拥有 6 个设施齐全多功能研发实验室、1 个专业化的抗肿瘤药物研发实验室，可以容纳 200 多位研究人员同时进行实验研究工作。生产车间配备梯度齐全的生产设备及配套国际顶级分析仪器的检测设施。多条生产线已经通过 FDA、EDQM、PMDA 审计，取得 SFDA、EDQM、FDA、PMDA 的 GMP 证书。
产学研合作需求	需求描述	有成功合成的实施案例并能够具备产业化的可行性。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 80		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	一种单手柄操纵 12 级变速机构的研发
	技术需求详述	一种单手柄操纵 12 级变速机构包括轴、滑移齿轮和手柄座，手柄座上安装有手柄杆、副手柄杆 I 和副手柄杆 II，轴包括 I 轴、II 轴、III 轴、IV 轴和 V 轴并依次固定，滑移齿轮包括二联滑移齿轮和三联滑移齿轮，二联滑移齿轮安装在 III 轴上，三联滑移齿轮安装在 V 轴上，二联滑移齿轮包括齿轮 I 和齿轮 II，三联滑移齿轮包括齿轮 III、齿轮 IV 和齿轮 V。
	现有基础情况	公司具有很强的自主创新意识，并为提升产品技术含量和国际市场竞争力，提升中国机床水平的需要，公司研发部门又开始了对产品的深度开发，向数控化、大型化发展。公司具有严格的质量保证体系，这个体系不仅表现在软件上，我们也加大投资完成质量控制的硬件建设和相应的员工培训，除严格自我质量控制，还托付机械工业机床产品质量检测中心(上海)对公司产品进行跟踪监控，并对产品作锦上添花的不断改进，规格形成系列化，精工细作，精益求精，使我们的产品始终处于巩固的领先地位。
产学研合作需求	需求描述	按照政府促进企业成为技术创新主体的战略要求，结合自身实际，深化创新型企业建设，不断提高自主创新能力，对产品的深度开发，向智能化、大型化发展。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他 _____	

技术创新需求调查表

需求 81		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	液晶高分子新材料的研发与应用
	技术需求详述	我公司是目前主要产品为全芳液晶高分子聚酯，针对公司目前的产品，下一步的技术需求三个方向的新产品研发： 1、液晶高分子合金的生产技术； 2、液晶高分子薄膜的生产技术； 3、液晶高分子纺丝的生产技术。
	现有基础情况	现有条件为：公司通过自主研发形式研发出了 LCP 材料，但是对于合金、薄膜、纺丝三种产品的生产工艺没有进行过前期开发，更无任何相关经验，想找到合适的高校或科研院所，做全委托开发。目前该技术只有在日本有同行在做。
产学研合作需求	需求描述	希望能有高新技术科研院所等提供此类技术，并能直接委托其进行开发。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 82		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	液晶高分子材料粗粉碎设备
	技术需求详述	要求粉碎能力为 15-20 分钟内粉碎完 1 吨物料，物料带有一点韧性，温度大概在 80 度左右，粉碎成 2cm 左右的均匀小块状。进粉碎机前的物料长度在 1.5 米，厚度 1 到 1.5mm。 物料是液晶高分子聚酯（LCP）材料。
	现有基础情况	企业目前做到的情况为：粉碎能力可以达到二十分钟内 1.5 吨，能粉碎到 5cm 左右的小长条，粉碎颗粒不均匀，影响后期输送。前期已找合作方投入十万左右，但效果未达到预期。
产学研合作需求	需求描述	希望能有高校、科研院所等能设计出此类粉碎装置。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 83		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	高分子材料中小分子挥发物的分析测试方法
	技术需求详述	需要用带 TDS 的 GCMS 仪器分析高分子材料中的小分子挥发物含量 (VOC)。主要分析乙酸、苯酚等的含量。浓度范围小于 1000 ppm。我们有详细的分析方法。
	现有基础情况	企业目前做到的情况为：粉碎能力可以达到二十分钟内 1.5 吨，能粉碎到 5cm 左右的小长条，粉碎颗粒不均匀，影响后期输送。前期已找合作方投入十万左右，但效果未达到预期。
产学研合作需求	需求描述	希望能有高新、科研院所等能根据我们的要求和方法测试出来。或者能开发出别的可行方法。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 84		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	易透点、难粘合的薄型面料
	技术需求详述	客户要求：无透胶、粘合牢度好。针对这类难题，我司在原有工艺上，进行调整改进如下：1、底浆含固量的调整；2、胶粉颗粒分布，粗细度的调整；3、网型调整.以上都尝试过，虽有一定的效果，但不是很明显，离客户要求还有一定距离。
	现有基础情况	<p>与青岛大学共同研发的《电磁屏蔽热熔粘合衬的研发》项目，2015年8月通过了中科院姚穆院士等专家组的鉴定，填补了国内空白，技术指标达到国际先进水平。拥有5个发明专利。参与制订了2个国家标准，14个行业标准。</p> <p>公司拥有三条先进粉点涂层生产线，包括一台瑞士引进的 VILLARS 粉点涂层设备，两条双点涂层生产线，一条撒粉生产线，各类织布机 400 台，四条先进是树脂整理生产线及德国、台湾进口整理和质检设备。公司年生产能力有纺衬布三千万米，无纺衬布两千万米，并不断扩大规模向更高点攀升。衬布行业首家高新技术企业，拥有研究生工作站和省级工程技术中心等研发平台。</p>
产学研合作需求	需求描述	希望与青岛大学、东华大学、苏州大学等院校的纺织服装专业专家合作或寻找一家薄型坯布处理技术好的染整厂，尽量减少中间位移，提高布面质量。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他 _____	

技术创新需求调查表

需求 85		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	涂层等难粘合面料
	技术需求详述	有些面料粘合力差，也有些是粘合力合格，但是水洗效果差。针对此类面料，我司工艺上进行如下改进：1、选用特殊性能类胶粉；2、底浆更换，采用 PU 浆，由于特殊处理的面料种类繁多，很难做到面面俱到，对此类方面问题的开发，有一定的难度。
	现有基础情况	与青岛大学共同研发的《电磁屏蔽热熔粘合衬的研发》项目，2015 年 8 月通过了中科院姚穆院士等专家组的鉴定，填补了国内空白，技术指标达到国际先进水平。近些年企业大力拓展粘合衬中的涂层类产品，取得较大成效。拥有 5 个发明专利。参与制订了 2 个国家标准，14 个行业标准。 公司拥有三条先进粉点涂层生产线，包括一台瑞士引进的 VILLARS 粉点涂层设备，两条双点涂层生产线，一条撒粉生产线，各类织布机 400 台，四条先进是树脂整理生产线及德国、台湾进口整理和质检设备。公司年生产能力有纺衬布三千万米，无纺衬布两千万米，并不断扩大规模向更高点攀升。是衬布行业首家高新技术企业，拥有研究生工作站和省级工程技术中心等研发平台。
产学研合作需求	需求描述	希望与青岛大学、东华大学、苏州大学等院校的纺织服装专业专家合作或寻找一家薄型坯布处理技术好的染整厂，尽量减少中间位移，提高布面质量。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 86		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	防紫外线衬布
	技术需求详述	该工艺操作简单，生产成本低，生产的防紫外线衬布具有优良的耐洗性能和耐摩擦性，使用范围更广，能够保持服饰原有特色，还能改变整件服饰的风格，更能满足尤其是年轻人对时尚和个性化的追求。采用酸性还原清洗使工艺更加节能合理。 新型苯并三唑类防紫外线整理剂具有极好的紫外线吸收性能和耐洗性能，同时能够提供染色后织物的耐光色牢度。该工艺中将苯并三唑类防紫外线整理剂与分散染料对涤纶织物进行防紫外线染色同浴整理，整理后的织物其 UPF 值均高于 50 ，并且能提高染色织物的耐日晒性能和耐洗性能，并且能够有效提高染色织物的耐晒牢度。目前还在研发过程中。
	现有基础情况	与青岛大学共同研发的《电磁屏蔽热熔粘合衬的研发》项目， 2015 年 8 月通过了中科院姚穆院士等专家组的鉴定，填补了国内空白，技术指标达到国际先进水平。近些年企业大力拓展粘合衬中的涂层类产品，取得较大成效。拥有 5 个发明专利。参与制订了 2 个国家标准， 14 个行业标准。公司拥有三条先进粉点涂层生产线，各类织布机 400 台，四条先进树脂整理生产线及德国、台湾进口整理和质检设备。公司年生产能力有纺衬布三千万米，无纺衬布两千万米。是衬布行业首家高新技术企业，拥有研究生工作站和省级工程技术中心等研发平台。
产学研合作需求	需求描述	希望与青岛大学、东华大学、苏州大学等院校的纺织服装专业专家合作或寻找一家薄型坯布处理技术好的染整厂，尽量减少中间位移，提高布面质量。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他 _____	

技术创新需求调查表

需求 87		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input checked="" type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	面料疵点自动化检测
	技术需求详述	企业目前有检测设备，但不是全自动化检测，只是抽样检测，主要还是靠人工肉眼对面料疵点进行识别和贴不合格标签，耗时耗力，且人工检测识别率不高。针对这种情况，我司希望对单一的检测设备进行自动化改造，实现全自动化检测。改造工艺上进行如下改进：1、将现有检测设备跟其它设备进行联动，实现自动扫描、疵点标记等全流程检测；2、每天 1 万米的面料检测提高到 2-3 万米；3、面料疵点识别率达到 99%。
	现有基础情况	公司跟台湾的一家企业共同进行了检测 ERP 系统的研发，但还没对检测设备进行全自动化改造。目前检测还要靠一个人进行肉眼识别，检测效率低，每天只能检测 1 万米的面料。公司今年开始已经投入 5000 万的资金开始对公司内部的其它生产线进行智能化改造。 公司拥有三条先进粉点涂层生产线，包括一台瑞士引进的 VILLARS 粉点涂层设备，两条双点涂层生产线，一条撒粉生产线，各类织布机 400 台，四条先进是树脂整理生产线及德国、台湾进口整理和质检设备。公司年生产能力有纺衬布三千万米，无纺衬布两千万米。公司是衬布行业首家高新技术企业，拥有研究生工作站和省级工程技术中心等研发平台。
产学研合作需求	需求描述	希望与自动化改造厂家合作
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 88		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	需一种特殊性能热熔胶
	技术需求详述	高支纱和重拒水面料衬布难粘，热熔胶涂上去之后，达不到想要的10N/5CM的粘合强度。针对这类难题，我司在原有工艺上，进行调整改进如下：1、使用印度 schaetti 的产品，但效果不行。2、国内供应商基本都联系，产品也试用，但达不到客户要求。
	现有基础情况	与青岛大学共同研发的《电磁屏蔽热熔粘合衬的研发》项目，2015年8月通过了中科院姚穆院士等专家组的鉴定，填补了国内空白，技术指标达到国际先进水平。近些年企业大力拓展产品的功能性，尤其是粘合衬中的涂层类产品，取得较大成效。雪纺女装、乔其纱等对粘合衬的应用一直是一个全球性的难题，公司将其作为专项课题来研究，并在2016年取得了重大突破，解决了女装用衬问题。拥有5个发明专利。参与制订了2个国家标准，14个行业标准。 公司拥有三条先进粉点涂层生产线，包括一台瑞士引进的 VILLARS 粉点涂层设备，两条双点涂层生产线，一条撒粉生产线，各类织布机400台，四条先进树脂整理生产线及德国、台湾进口整理和质检设备。公司年生产能力有纺衬布三千万米，无纺衬布两千万米，并不断扩大规模向更高点攀升。公司是衬布行业首家高新技术企业，拥有研究生工作站和省级工程技术中心等研发平台。
产学研合作需求	需求描述	有衬布行业应用经验的热熔胶厂家
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他 _____	

技术创新需求调查表

需求 89		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	激光熔覆工艺修复零部件及模具
	技术需求详述	<p>关于 3D 打印激光熔覆技术在石油化工管道连接件修复上的研发和应用，主要采用激光熔覆对零件的服役受损面进行修复，其技术关键是根据使用要求选择粉末种类，关注粉末平均粒径、粒径分布、密度、圆度、纯度，同时选择功率、扫描速度、光斑直径最佳工艺参数搭配。</p> <p>3D 打印遵从的是增材加法原则，可以直接将计算机中的设计转化为模型，采用增材制造的激光熔覆对主要失效部位（腐蚀、磨损）进行修复，减少零部件报废率，延长关键部件服役寿命；对服役面不规则或难以进行机械修复的零件，缩短维修周期，提高设备利用率。</p> <p>采用修复技术使零部件使用寿命延长至少 30~50%。帮助企业减少新品购置费用，缩短维修停工造成的经济损失。</p>
	现有基础情况	1.前期初步完成对市场需求、技术成熟度及项目可行性的调研，对市场及技术进行系统了解和分析；2.项目启动并完成设备选型。
产学研合作需求	需求描述	合作团队：中石化建议设计院、中科院合肥通用所、中国阀门工业协会研发石油管道耐热耐腐专用阀门 3D 打印技术
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他 _____	

技术创新需求调查表

需求 90		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	高强耐蚀不锈钢研发
	技术需求详述	利用现有的不锈钢冶炼装备及技术基础，开发新钢种 Cr17Ni4Cu4Nb、1Cr18Ni9 及 00Cr17Mn21NiMoN 等材料生产工艺，提高材料成材率，并满足以下要求：1.0Cr17Ni4Cu4Nb 化学成分执行 AMS5604 标准，1Cr18Ni9 化学成分执行 GJB2295 标准；00Cr17Mn21NiMoN 化学成份：C≤0.04%、Mn:19-23%、Cr:16-18%、Mo:0.4-0.8%、Ni:0.5-1%、N≥0.55%。2.力学性能：① 0Cr17Ni4Cu4Nb，板厚 0.6~8.0mm；固溶状态：Rm≤1280MPa，Rp0.2≤1100MPa，A≥3%，HRC≤38；H1100 状态下 Rp0.2≥795MPa，Rm≥965MPa，自由铁素体含量≤5%；其他要求符合 AMS5604 标准。② 1Cr18Ni9，固溶状态：Rp0.2≥205MPa，Rm≥520MPa，A≥40%，HBW≤187；其他满足 GJB2295 标准；00Cr17Mn21NiMoN 性能：Rp0.2≥945MPa、HB≥300，相对导磁率 μr≤1.008。3.成品同板差：±0.1mm 以内；成品板厚度公差。
	现有基础情况	目前企业拥有不锈钢及合金钢的一体化生产线，在真空冶炼及真空自耗方面拥有丰富的生产经验，且设备齐全。待开发的钢种中有部分钢种已有生产开发经验。研发过程中可随时进行试验，研发成功后可随时进行量产。 目前已经掌握了不锈钢真空+真空自耗等特种冶炼工艺，公司向国内大型石油化工、核电等领域常年供应不锈钢产品，拥有一定的客户基础。
产学研合作需求	需求描述	所属领域：高强耐蚀不锈钢精炼及成形工艺
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他 _____	

技术创新需求调查表

需求 91		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	高强度线材和带材
	技术需求详述	开发线丝材新钢种 0Cr17Ni7Al、60Si2Mn、1Cr13、1Cr17Ni7 的冶炼技术，减少钢中气体含量，并提高材料纯净度和成分一致性；开发线材成型技术，提高线材性能均匀一致性。开发线材满足以下要求：1. 0Cr17Ni7Al 线丝材执行 GJB3320 标准，其中，典型产品：直径 $\Phi 0.3\sim 8.0\text{mm}$ ，冷拉态 $R_{p0.2}\geq 1600\text{MPa}$ ， $R_m\geq 1800\text{MPa}$ ；时效态 $R_{p0.2}\geq 1800\text{MPa}$ ， $R_m\geq 2000\text{MPa}$ ；产品一致性：Al 头尾成分偏差控制在 0.2%（%wt），同批次产品强度偏差 $\pm 30\text{MPa}$ ；氧含量 $< 10\text{ppm}$ 。2. 60Si2Mn 线丝材执行 GJB5259 标准，典型产品直径 $\Phi 0.3\sim 8.0\text{mm}$ ，脱碳层 $< 1\%D$ ，氧含量 $< 15\text{PPm}$ 。3. 1Cr13 线丝材执行 GB/T4240 标准，典型产品直径 $\Phi 0.3\sim 8.0\text{mm}$ ，冷拉态 $R_m 685\sim 980\text{MPa}$ ；同批次产品强度偏差 $\pm 30\text{MPa}$ ；丝材直径偏差 $\leq 0.02\text{mm}$ 。4. 1Cr17Ni7 带材执行 GJB3321 标准；产品厚度 $0.02\text{mm}\sim 2\text{mm}$ ，幅宽 $\leq 400\text{mm}$ ；产品厚度公差 $\pm 0.005\text{mm}$ 以内，宽度公差 $\pm 0.1\text{mm}$ 以内，板型公差 $\leq 0.2\text{mm}$ ；5. 产能：线材，150 吨/年；带材，600 吨/年。
	现有基础情况	目前企业拥有不锈钢及合金钢的一体化生产线，在真空冶炼及真空自耗（或保护电渣）方面拥有丰富的生产经验，且设备齐全。待开发的钢种中有部分钢种已有生产开发经验。研发过程中可随时进行试验，研发成功后可随时进行量产。目前已经掌握了不锈钢真空+真空自耗等特种冶炼工艺，同类型不锈钢中气体含量、有害元素含量均得到有效控制。
产学研合作需求	需求描述	弹簧钢冶炼工艺，弹簧钢成形工艺（轧制、板带材加工）
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他 _____	

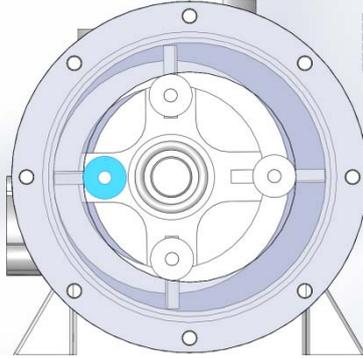
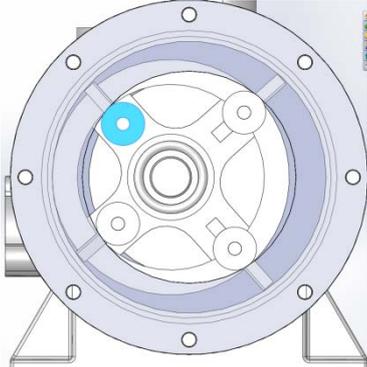
技术创新需求调查表

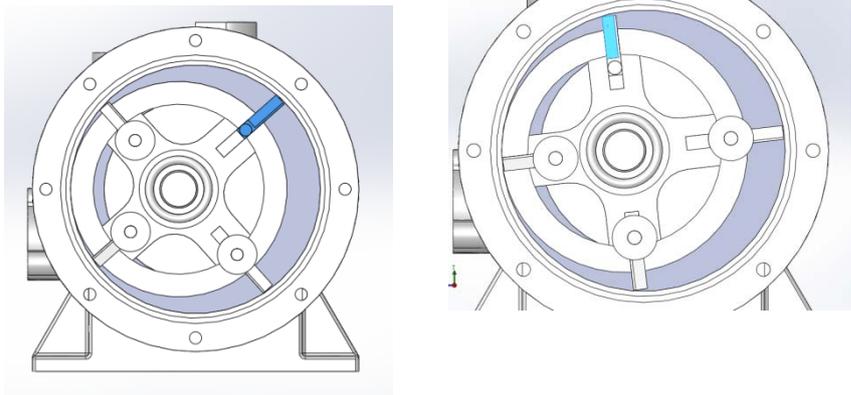
需求 92		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	第三代核电一回路均质化封头锻件制造技术
	技术需求详述	<p>利用现有的不锈钢制造装备及技术基础，提升装备开发能力，答复提升钢锭的凝固偏析控制水平。掌握高均质水平钢锭配套的锻造、成型和热处理技术，提高锻件钢锭的利用率至 70% 以上。开发钢锭满足以下要求：</p> <p style="margin-left: 20px;">1. 钢锭：≥300 吨，钢锭的碳偏析控制在 0.02% 范围以内，其它合金元素偏析控制在 0.01% 范围以内。</p> <p style="margin-left: 20px;">2. 核电封头锻件：涵盖 ACP1000、AP1000、CAP1400 等第三代核电堆型所有封头锻件。力学性能分别满足 RCC-M、ASME 技术规范 and CAP1400 专有技术条件要求。</p> <p style="margin-left: 20px;">3. 应用于核电大型饼类锻件和复杂形状锻件，形成 3000 吨/年的稳定供货能力。</p>
	现有基础情况	目前企业拥有炼钢、精炼、锻造、变形及热处理全套设备，设备开足年产量可达 30 万吨。在钢材精炼及锻造、变形工艺方面有丰富的研发及生产装备及技术基础。随时可进行试制，项目研发成功后可随时投产。
产学研合作需求	需求描述	所属领域：钢材冶炼及锻件成型技术 钢材凝固与偏析
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他 _____	

技术创新需求调查表

需求 93		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	罗茨风机磁悬浮轴承及相关配套技术的研发
	技术需求详述	<p>承载约为单轴功率 55~75KW, 转速 8000~10000rpm, 内径 65-80, 外径不大于 200。实际并不要求完全悬浮, 主要目的为: 与传统滚柱轴承混合使用, 降低现有轴承的负载。延长现有轴承的寿命, 提高现有轴承的许用转速, 降低传统轴承的震动。</p> <p>要求: 磁悬浮轴承尽可能的便宜, 安装尺寸尽可能小。约束上下左右四个自由度即可。</p> <p>使用环境: 由于与传统轴承混装, 使用环境可能有一定的油气甚至飞溅的润滑油。</p> <p>该轴承用于双轴机械, 需要避免相互干扰。</p> <p>可承受皮带传动的固定侧向拉力。</p>
	现有基础情况	<p>公司目前在罗茨风机技术上设计已达到现代化水平, 而仪器设备未实现现代化难以满足要求, 尝试通过改良设备解决问题。</p> <p>目前在磁悬浮技术应用在罗茨风机上的技术研发上, 已申请专利解决轴承直径过大的问题, 目前碍于资金、合作方及产业化成本等问题限制了发展; 在回转式风机的研发中, 目前正尝试搭建专利壁垒, 解决运行中刮片摩擦力阻力和热量限制转速的问题。</p>
产学研合作需求	需求描述	希望与南京大学、武汉大学、华东理工大学等磁悬浮领域相关专家进行合作。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他 _____	

技术创新需求调查表

需求 94	
技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
技术需求简述	回旋风机变加速度环境下的耐磨材料的研发
技术需求情况说明	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> <p style="margin-top: 10px;">如图所示，中间为一旋转轴承，四周四个小轴承绕中间轴承所带圆周体，在一偏心轨道上旋转。旋转过程中，由于存在偏心，其运转过程为变加速度过程，极易发生滚动摩擦以外的滑动摩擦。</p> <p>该轴承设计直径在 30-80mm 之间，转速 5000-10000。</p> <p>需要能保持足够摩擦力避免其发生滑动摩擦的材料，或者如滑动摩擦不可避免，则需要材料耐磨。在 100000 小时工作寿命内，磨损量小于 0.15mm。</p>

		 <p>另，滚轮所带滑片，在转子所带的凹槽内滑动，需要保证其耐磨/自润滑，往复频率为每分钟 3000-5000 次。往复行程约 30-100mm。需要拥有此耐磨性能的滑片。</p>
	<p>现有基础情况</p>	<p>公司目前在罗茨风机技术上设计已达到现代化水平，而仪器设备未实现现代化难以满足要求，尝试通过改良设备解决问题。</p> <p>目前在磁悬浮技术应用在罗茨风机上的技术研发上，已申请专利解决轴承直径过大的问题，目前碍于资金、合作方及产业化成本等问题限制了发展；在回转式风机的研发中，目前正尝试搭建专利壁垒，解决运行中刮片摩擦力阻力和热量限制转速的问题。</p>
<p>产学研合作需求</p>	<p>需求描述</p>	<p>希望与南京大学、武汉大学、华东理工大学等磁悬浮领域相关专家进行合作。</p>
	<p>合作方式</p>	<p><input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体</p>
<p>其他需求</p>	<p><input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____</p>	

技术创新需求调查表

需求 95		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	高速电机磁悬浮轴承及相关配套技术的研发
	技术需求详述	承载约为 单轴功率 55-5KW，转速 8000-10000rpm，内径 65-80，外径不大于 200。实际并不要求完全悬浮，主要目的为：与传统滚柱轴承混合使用，降低现有轴承的负载。延长现有轴承的寿命，提高现有轴承的许用转速，降低传统轴承的震动。 要求：磁悬浮轴承尽可能的便宜，安装尺寸尽可能小。约束上下左右四个自由度即可。 使用环境：由于与传统轴承混装，使用环境可能有一定的油气甚至飞溅的润滑油。 可承受皮带传动的固定侧向拉力。
	现有基础情况	现有技术情况：现有磁悬浮轴承技术发展已经比较成功，但是价格瓶颈尚未突破，需要复杂的控制系统。且在停电状态下，轴承会落下，具有一定的危险性。目前需要一种低成本的，能和普通轴承同时使用，不需要外置电源的磁悬浮技术。
产学研合作需求	需求描述	希望与南京大学、武汉大学、华东理工大学等磁悬浮领域相关专家进行合作
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 96		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	微粉高碳铬铁合金直接一步法转化成微碳铬铁合金
	技术需求详述	目前成熟的真空炉脱碳技术只能将含碳量 1%左右脱碳为 0.03%左右；而目前接触的新型高碳脱碳为微碳技术所产生的晶体色泽为黑色，且微量气体元素 N 超标，且成本过高，无法在生产中使用。寻找一种新型的脱碳技术，能将含碳量 8%以上的高碳铬铁脱碳成为含碳量 0.06%以下的微碳铬铁。
	现有基础情况	曾与上海交通大学展开合作，采用科学独特的先进生产工艺，成功研发了微碳铬铁替代了金属铬，为国内外焊条制造行业提供优质的辅料，成功申报了 1996 年度的星火计划项目，为企业降低了成本。 目前接触了四川、泰州的新型高碳脱碳为微碳技术所产生的晶体色泽为黑色，且微量气体元素 N 超标，且成本过高，无法在生产中使用。
产学研合作需求	需求描述	希望与冶金领域、研究高碳脱碳成微碳技术的专家进行合作。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input checked="" type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他 _____	

技术创新需求调查表

需求 97		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input checked="" type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	微碳铬铁、高碳铬铁微粉、吸尘粉高附加值回收
	技术需求详述	在生产过程中产生的微粉经过吸尘器的集中收集，因收集到的 300 目以上微粉，含铬量在 50%左右，因其中硅、硫、磷杂质元素过高，目前主要做成金属球卖给冶炼厂。希望寻找一种再利用技术，看是否能废物利用变废为宝。
	现有基础情况	目前微碳铬铁、高碳铬铁微粉、吸尘粉主要做成金属球卖给冶炼厂。
产学研合作需求	需求描述	希望与相关专业的专家院所进行合作
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input checked="" type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 98		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	金属粉末产品包装自动化生产线的研制
	技术需求详述	目前编织带（25 公斤/包）的包装线主要靠 5-6 个包装工人进行人工封装。寻求包装线的自动化改造，成本控制在 10 万以内。
	现有基础情况	目前主要靠 5-6 个包装工人进行人工封装。
产学研合作需求	需求描述	希望与自动化改造相关院所专家进行合作
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input checked="" type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 99		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	磨电解锰、锰块的生产过程中自燃问题解决
	技术需求详述	目前在磨电解锰、锰块的生产过程中会经常发生自燃，锰粉潮湿或者浸水后内部发热也会发生自燃。
	现有基础情况	现有生产厂房面积 4000 多平方米，拥有自行设计的机械设备 30 余台、套。有设施齐全的实验室和完善的检测仪器，确保了产品质量长期稳定。供应产品：微碳铬铁粉、高碳铬铁粉、低碳铬铁粉、中碳锰铁粉、钛铁粉、电解金属锰粉、钒铁粉、钼铁粉、金属铬粉、雾化铁粉及其他粉末。还新增加了新产品 107-SSD、S-SSE、260-SSC、431-SSF、等埋弧焊剂。产品通过 ISO9001：2000 质量管理。
产学研合作需求	需求描述	希望与相关专业的专家院所进行合作
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input checked="" type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 100		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	新型高速宽幅造纸用成形网的开发
	技术需求详述	通过工艺参数的改进，研发出满足市场需求的新型高速宽幅造纸用成形网，解决成形网分层问题，提高成形网的抗张强度，满足高速宽幅造纸机运行张力大的需求。 成形网的主要技术指标为：经纬线密度，透气量，留着率，抗张强度。 主要研发目标： ①大规模生产条件下提升产品质量的稳定性，产品合格率达到 99% 以上； ②针对不同纸种、不同类型的纸机和纸机不同的位置，形成系列化产品； ③完善高速、宽幅造纸机用成形网的技术标准。
	现有基础情况	申报核心专利 5 项，其中发明专利 2 项，实用新型 3 项，授权 4 项，其中发明 1 项，实用 3 项。该项目通过引进、消化吸收国外先进技术，开发了具有自主知识产权的缝合技术和新型纹理结构等创新技术：①彻底解决了成形网分层问题，提高了成形网的抗张强度，满足了高速造纸机运行张力大的需求；②纸浆纤维首程留着率提高 3% 以上，成形网的使用寿命提高了 30% ；③减少了成形网的厚度，降低了成形网在纸机上使用时的含水量，使纸机运行负荷减少 8% 。公司建有国家级博士后科研工作站和省造纸脱水器材工程技术研究中心。
产学研合作需求	需求描述	在原有的技术基础上可以使产品留着率再提高 10% ，成形网的使用寿命再提高 10% ，使纸机运行负荷再减少 3% 。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input checked="" type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input checked="" type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 101		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	新型高端特种纸毛毯的开发
	技术需求详述	特种纸由于其技术含量高，利润空间相对较大，但是一大部分特种纸对纸张的品质相对较高。无毯痕是纸张品质要求的一个重要指标。原有的 BOM 单层、双层技术已远远不能与造纸行业的发展保持同步。现有的经双层造纸毛毯基布上下层都采用锦纶股线作为经线，其脱水性、稳定性和自洁能力较好，但是其不足之处在于进入造纸机压榨部受较高车速的压辊线压力下，锦纶股线的不可压缩性，基布不变形，使锦纶经线的痕迹容易反映到纸面上，形成纸面毯痕，纸面外观不平，影响纸质量。 需要达到的技术指标为：特殊的基布组织结构适应多变的压榨形式和高强压力，其经向断裂强力在 6500-8500N/5cm，纬向断裂强力在 3000-4000N/5cm 之间，实际能满足抄造线速度为 1000m/min 以上的纸机，透气量在 1200mm/s 以上。
	现有基础情况	其经向断裂强力在 4500-6500N/5cm，纬向断裂强力在 1800-3000N/5cm 之间，这样的强力既完全满足了各种压榨形式的需要，同时也适应带动所有被动装置、压区前端、真空抽吸等拖拽负荷一系列苛刻的工作条件。为了更好的适应高端市场需求，开发科研工作不断的更新，公司与上海东华大学、复旦大学、华南理工大学、南京林业大学制浆造纸和纺织方面的专家加入到企业的研发工作。
产学研合作需求	需求描述	生产的产品造纸毛毯为造纸脱水器材，公司需要能从实际使用点出发，让产品的强力增强，储水空间大、脱水阻力变小，达到纸面 100%无孔印。希望与高校引进制浆造纸和纺织类以及材料方面的专家，进行技术合作。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input checked="" type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input checked="" type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 102		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	新型高端生活用纸成形网的开发
	技术需求详述	希望通过新材料的研发和工艺的改进，研发生产出满足高端生活用纸的造纸成形网，解决普通成形网成纸后纸页分离、有网痕和脱水不均的问题，达到成纸效果蓬松、柔软、无网痕。 成形网的主要技术指标为：经纬线密度，透气量，抗张强度。 生产不同纸种的造纸机对成形网的要求都不同，以高速纸机用高耐磨造纸成形网为例，需要达到的技术指标为： 径向密度： 38.0 ± 0.4 （根/cm），纬向密度： 42.2 ± 0.4 （根/cm）；透气量 7400 ± 222 （m ³ /m ² .h），网面抗张强度 ≥ 800 （N/cm）
	现有基础情况	企业拥有世界最先进的生产设备和试验检测仪器，以及产品生产所需的恒温恒湿的车间制造环境。拥有两个技术中心为平台，进行科研工作的开展。 目前企业成功开发了特种纸用成形网和生活用纸成形网，已经投入生产。但是不同种类的造纸机对成形网有着不同的需求，企业将对高速、宽幅造纸用的包装用纸、文化用纸等系列开展研发，扩大研发层面。企业每年投入销售收入的 5%-6% 用于研发经费。为了更好地开发科研工作，企业引进了华南理工大学、复旦大学、东华大学制浆造纸和纺织方面的专家加入到企业的研发工作。
产学研合作需求	需求描述	企业生产的产品为造纸脱水器材，但在国内院校的专业中并没有与脱水器材相对口的专业，和企业产品相关的专业为制浆造纸、纺织技术和材料。企业需要能从高校引进制浆造纸和纺织类以及材料方面的专家，进行技术合作。专家在其从事领域有一定知名度或以往有较大的科研成果。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input checked="" type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input checked="" type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 103		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input checked="" type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	高速宽幅造纸脱水器材
	技术需求详述	改善现有脱水器材在高速、宽幅造纸机上运行时出现的弊端，通过对现有脱水器材进行结构和工艺改进，提高脱水器材的综合性能，达到高速、宽幅造纸机的需求。 产品主要的技术指标包括经纬线的密度、透气度、抗张强度。根据不同生产不同纸品的纸机量身定制出满足各纸机需求的脱水。
	现有基础情况	公司以江苏省脱水器材和企业技术中心为平台，开展了高速、宽幅造纸脱水器材的研发。目前企业已开始进行高速、宽幅造纸成形网的研究和生产，另外还要扩展至造纸毛毯和造纸干网。
产学研合作需求	需求描述	与制浆造纸或纺织及材料类型专业的院校和专家。最好是本企业产品有所了解。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 联合开发 <input type="checkbox"/> 委托研发 <input type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input type="checkbox"/> 技术转移 <input type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input checked="" type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input checked="" type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 104		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	物理方法提高 EPS 产品的燃烧等级及导热系数
	技术需求详述	目前我们生产的原材料为阻燃级的石墨可发性聚苯乙烯通过高温蒸汽发泡冷却成型的模数聚苯板（ EPS ）燃烧等级为 B1 级（难燃）导热系数为 0.034 左右，密度为 18-20 公斤/立方米，我们需求是在不改变加工工艺和原材料的前提下通过物理方法使产品达到 A2 级或者更高，并提升产品的导热系数到达 0.25-0.3 左右，并增加产品的抗压强度。
	现有基础情况	目前保温车间已有高精度间歇式发泡机、卧式中央真空系统、全自动成型机等 6 套仪器设备，目前 PC 车间已有混凝土布料机、振动台、立体养护窑等 9 套仪器设备。
产学研合作需求	需求描述	我企业希望得到专业的高校和研究所合作支持，并能满足我企业描述的相关需求。希望所合作的团队在相关领域有一定的地位，团队成员长期从事相关方面的研究，并有相关的产学研成功合作经历，并获得过相关的奖项，在保温材料及混凝土外加剂等相关领域有数项突出研究成果。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转移 <input checked="" type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他 _____	

技术创新需求调查表

需求 105		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	新型外加剂研发改善混凝土性能
	技术需求详述	目前 PC 构件从浇筑混凝土到达到设计值的 75%起吊时间，夏天自然条件下需要 20 个小时左右，而冬天需要蒸汽养护，才能达到快速起吊的条件，这既影响了生产速度，也提高了成本，企业希望能通过新型外加剂的研发，通过使用外加剂改善混凝土性能在自然养护条件下使混凝土强度等级在 6-8 小时内达到设计强度的 75%。
	现有基础情况	目前保温车间已有高精度间歇式发泡机、卧式中央真空系统、全自动成型机等 6 套仪器设备，目前 PC 车间已有混凝土布料机、振动台、立体养护密等 9 套仪器设备。
产学研合作需求	需求描述	我企业希望得到专业的高校和研究所合作支持，并能满足我企业描述的相关需求。希望所合作的团队在相关领域有一定的地位，团队成员长期从事相关方面的研究，并有相关的产学研成功合作经历，并获得过相关的奖项，在保温材料及混凝土外加剂等相关领域有数项突出研究成果。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转移 <input checked="" type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	

技术创新需求调查表

需求 106		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	可回收材料、固废材料加工装配式内隔墙
	技术需求详述	江苏省住房城乡建设厅出台的苏建科【2017】43号文规定全省范围内新建建筑中推广预制三板，叠合板、楼梯、内隔墙板。就内隔墙不采用钢筋混凝土传统工艺生产，而采用可回收材料、固废材料作为原材加工，这样既可以降低成本，也起到了保护环境的作用。
	现有基础情况	目前保温车间已有高精度间歇式发泡机、卧式中央真空系统、全自动成型机等 6 套仪器设备，目前 PC 车间已有混凝土布料机、振动台、立体养护密等 9 套仪器设备。
产学研合作需求	需求描述	我企业希望得到专业的高校和研究所合作支持，并能满足我企业描述的相关需求。希望所合作的团队在相关领域有一定的地位，团队成员长期从事相关方面的研究，并有相关的产学研成功合作经历，并获得过相关的奖项，在保温材料及混凝土外加剂等相关领域有数项突出研究成果。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转移 <input checked="" type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他 _____	

技术创新需求调查表

需求 107		
技术需求情况说明	技术需求类别	<input type="checkbox"/> 技术研发（关键、核心技术） <input checked="" type="checkbox"/> 产品研发（产品升级、新产品研发） <input type="checkbox"/> 技术改造（设备、研发生产条件） <input type="checkbox"/> 技术配套（技术、产品等配套合作）
	技术需求简述	车间中央立体式模台周转体系
	技术需求详述	能够实现车间全自动流水生产线，减少车间劳动力，真正实现从钢筋下料、拼模、混凝土浇筑、养护的全自动模式，车间只保留少数生产工人负责机器操控和钢筋绑扎等少量简单工作。
	现有基础情况	目前保温车间已有高精度间歇式发泡机、卧式中央真空系统、全自动成型机等 6 套仪器设备，目前 PC 车间已有混凝土布料机、振动台、立体养护窑等 9 套仪器设备。
产学研合作需求	需求描述	我企业希望得到专业的高校和研究所合作支持，并能满足我企业描述的相关需求。希望所合作的团队在相关领域有一定的地位，团队成员长期从事相关方面的研究，并有相关的产学研成功合作经历，并获得过相关的奖项，在保温材料及混凝土外加剂等相关领域有数项突出研究成果。
	合作方式	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 联合开发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托研发 <input checked="" type="checkbox"/> 委托团队、专家长期技术服务 <input type="checkbox"/> 共建新研发、生产实体
其他需求	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转移 <input checked="" type="checkbox"/> 研发费用加计扣除 <input type="checkbox"/> 知识产权 <input type="checkbox"/> 科技金融 <input type="checkbox"/> 检验检测 <input type="checkbox"/> 质量体系 <input type="checkbox"/> 行业政策 <input checked="" type="checkbox"/> 科技政策 <input type="checkbox"/> 招标采购 <input type="checkbox"/> 产品/服务市场占有率分析 <input type="checkbox"/> 市场前景分析 <input type="checkbox"/> 企业发展战略咨询 <input type="checkbox"/> 其他_____	